

Link do produktu: <https://herz.info.pl/silownik-came-bx-bx704ags-do-bram-przesuwnych-o-ciezarze-do-400kg-p-3895.html>



Siłownik CAME BX BX704AGS do bram przesuwnych o ciężarze do 400kg

Cena	1 568,99 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	BX704AGS
Kod producenta	BX704AGS
PRODUCENT	CAME
Zasilanie	230V
Kompletacja	Pojedynczy siłownik
WAGA BRAMY	400 kg

OPIS PRODUKTU

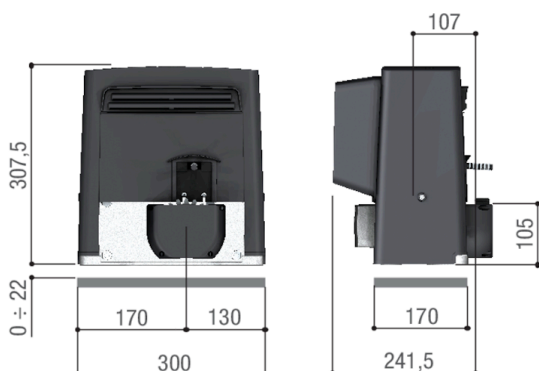
Siłownik CAME BX704AGS do bram przesuwnych o ciężarze do 400kg

Skład zestawu

- Siłownik 230V z centralą **CAME BX704AGS**
- Wbudowany **enkoder**
- Akcesoria do montażu
- Instrukcja obsługi oraz montażu w języku polskim
- Karta gwarancyjna

Napęd do bram przesuwnych do użytku rezydencyjnego. Z wbudowaną centralą.

Zastosowanie: do bram o maksymalnej wadze 400kg



Oprócz standardowych funkcji sterujących i zabezpieczających, nowa płyta udostępnia funkcje zwiększające

kontrolę nad bramą i optymalizującą jej pracę:

- Częściowe otwarcie dla ruchu pieszego
- Samokodowanie pomiędzy nadajnikiem i odbiornikiem
- Miganie wstępne lampy podczas otwierania i zamykania
- Amperometryczne wykrywanie przeszkód
- Zatrzymanie ruchu bramy za pomocą pilota
- Zabezpieczenie nieruchomej bramy - komendy otwórz/zamknij są ignorowane, jeżeli w świetle bramy znajduje się przeszkoda
- Możliwość zsynchronizowania dwóch siłowników
- Możliwość pracy równoległej dwóch siłowników

ZAKRES ZASTOSOWAŃ SIŁOWNIKA CAME BX

Typ	BX704AGS	BX708AGS	BX608AGS
Standardowa długość referencyjna* części przesuwnej		4 m	
Waga maksymalna części przesuwnej	400 kg		800 kg
Moduł koła zębatego		4	

* W przypadku zastosowań o wymiarach innych niż standardowe należy zapoznać się z wykresami znajdującymi się w instrukcji produktu.

DANE TECHNICZNE SIŁOWNIKA CAME BX

Typ	BX704AGS	BX708AGS	BX608AGS
Stopień zabezpieczenia		IP44	
Zasilanie		230 V 50/60 Hz	
Zasilanie silnika		230 V 50/60 Hz	
Zużycie energii w trybie STAND BY	2,6 W	2,4 W	4,5 W
Zużycie energii z modułem RGP1		0,5 W	0,8 W
Moc	420 W	530 W	560 W
Siła ciągu	300 N		800 N
Prędkość przesuwu		10 m/min	10,5 m/min
Cykl pracy		30,00%	
Temperatura pracy		-20°C min. +55°C maks	
Kondensator	12 µF		20 µF
Klasa urządzenia		I	
Zabezpieczenie termiczne silnika		150°C	
Ciężar		15 kg	