Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 12:42

Link do produktu: https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-antyterrorystyczny-automatyczny-fadini-talos-m50-efo-9689l-275-h-1000-hydrauliczny-hrc-wzmocniony-p-4241.html



Słupek parkingowy antyterrorystyczny automatyczny FADINI TALOS M50 EFO 9689L ø 275 h 1000 - hydrauliczny, HRC (wzmocniony)

Cena	**100 860,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**ZAPYTAJ O TERMIN WYSYŁKI**
Numer katalogowy	**9689L**
Kod producenta	**9689L**
PRODUCENT	**FADINI**
PRODUCENT	**FADINI**
RODZAJ SŁUPKA	**AUTOMATYCZNY**
NAPĘD	**HYDRAULICZNY**
ZASTOSOWANIE	**HIGH SECURITY**
WYSOKOŚĆ	**1000 mm**
ŚREDNICA	**275 mm**
LED	**TAK**
EFO	**TAK**
ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY	**TAK**
WZMOCNIONY CYLINDER	**TAK**
WYKOŃCZENIE	**RAL 7016 proszkowo i kataforeza**

OPIS PRODUKTU

SŁUPEK AUTOMATYCZNY DO ZABEZPIECZENIA OBSZAROWEGO FADINI TALOS M50 EFO 9689L ø 275 h 1000

ANTYTERRORYSTYCZNY

CERTYFIKATY
Parametry wytrzymałości: K12 / M50 / C750
Certyfikowane:
ASTM F2656-15 C750
PAS 68:2013 V/7500 (N3)/80
IWA 14-1:2013 V/7200 [N3C]/80

Wzmocniony cylinder - HRC

ŚWIATŁA LED

EFO

9689L TALOS M50.EFO, wys. 1000 średnica 275 grubość 20 mm, ograniczenie 500 mm, słupek automatyczny, zasilanie 230 V AC 50 Hz 1-fazowe, w komplecie obudowa, ruchomy stalowy cylinder, malowanie proszkowe farbą poliestrową w kolorze RAL 7016, górna część kolumny zabezpieczona gumą, 12 wbudowanych diod LED, samoprzylepna taśma odblaskowa, urządzenie EFO, pokrywa antywłamaniowa, dwa wyłączniki krańcowe, klucz wysprzęglający z nasadką trójkątną. Certyfikaty: ASTM F2656-15 C750; PAS 68:2013 V/7500 (N3)/80; IWA 14-1:2013 V/7200 [N3C]/80

ZABEZPIECZENIE OBWODOWE
Stworzony na potrzeby kontroli dostępu pojazdów oraz ochrony obiektów narażonych na ataki terrorystyczne (ambasad, baz wojskowych, budynków ministerialnych, banków itp.), gdzie wymagany jest wysoki poziom zabezpieczenia obszarowego. Zaprojektowany i przetestowany pod kątem samodzielnego zatrzymania pojazdu o masie 7,5 t poruszającego się z prędkością 80 km/h; w wyniku zderzenia słupek zachowuje pełną funkcjonalność, a jego konstrukcja pozostaje nienaruszona. Dostępny również z funkcją EFO (Emergency Fast Operation), umożliwiającą szybki wysuw słupka w sytuacjach nadzwyczajnych.

MECHANIZM HYDRAULICZNY
Blokada hydrauliczna utrzymująca kolumnę słupka w położeniu wysuniętym (w standardzie) oraz awaryjne opuszczanie ręczne za pomocą klucza dostarczonego wraz z urządzeniem. Centrala hydrauliczna z dwiema pompami krzywkowymi. Pokrywa z zabezpieczeniem antywyważeniowym uniemożliwiająca dostęp do mechanizmu zwalniającego blokadę w celu nieuprawnionego opuszczenia słupka.

WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA
Odporny na zarysowania stalowy cylinder zabezpieczony metodą kataforezy i pokryty poliestrową powłoką proszkową. Dostępny również w wersji z osłoną z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 12/10. Odporność na wyłamanie: 2 000 000 J. Złącze i skrzynka przyłączeniowa IP 66. Wyłączniki krańcowe z efektem Halla, gumowa uszczelka przy pokrywie kolumny, zintegrowane światła ostrzegawcze LED.

UNIWERSALNOŚĆ
Szeroka gama akcesoriów sterujących i zabezpieczających umożliwia niezawodne i precyzyjne sterowanie urządzeniami. Sygnalizator dźwiękowy, uruchamiający się podczas podnoszenia i opuszczania słupka. Grzałka umożliwiająca pracę słupka w niskich temperaturach do -40 °C w strefach, gdzie często występują takie zjawiska pogodowe jak śnieg i mróz. Centralę sterującą można skonfigurować tak, aby obsługiwał kilka słupków jednocześnie.

DANE TECHNICZNE

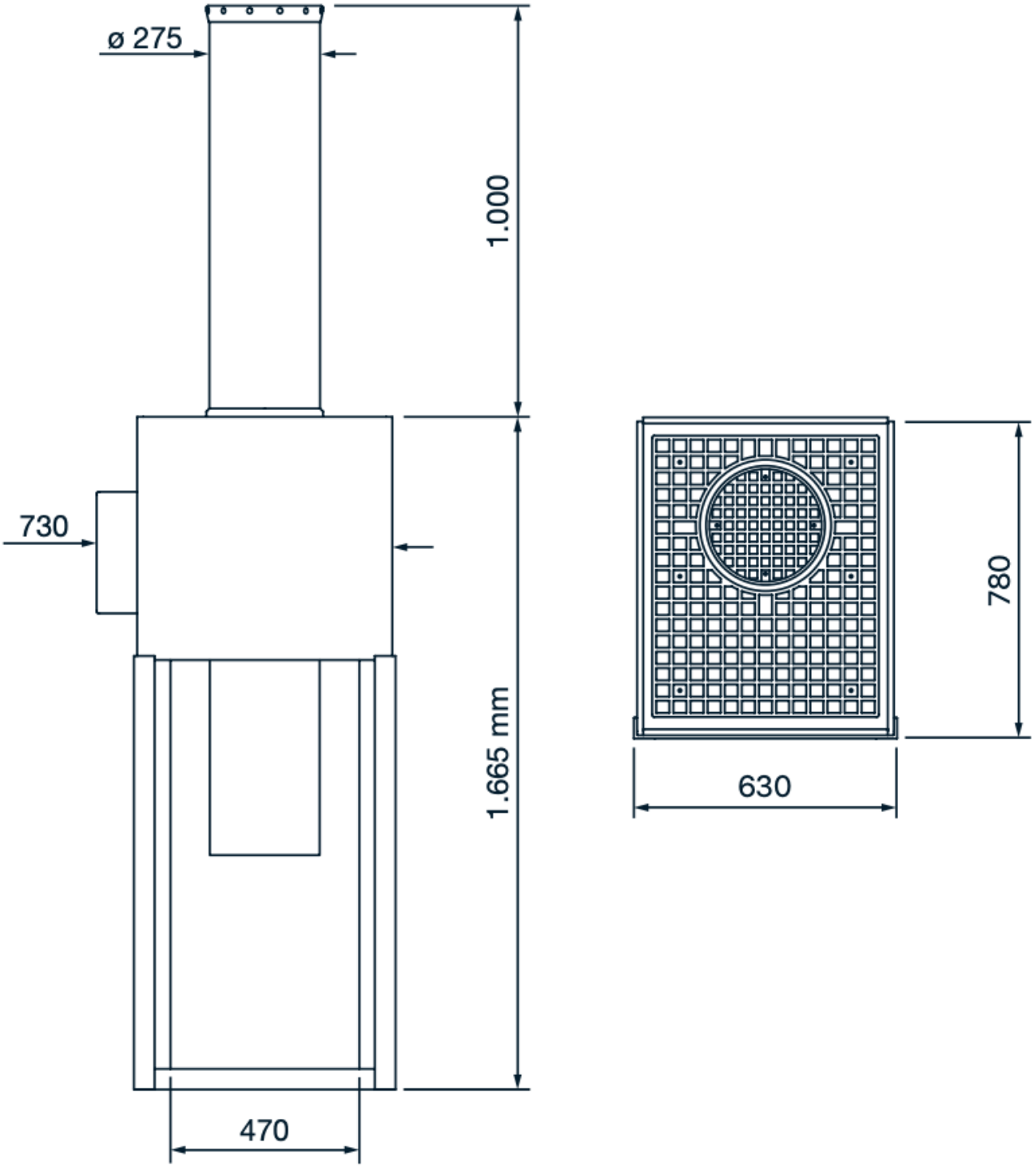
DANE TECHNICZNE SŁUPKA ANTYTERRORYSTYCZNEGO FADINI TALOS M50	
Średnica cylindra (mm)	275
Grubość cylindra (mm)	20
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	1000
Materiał cylindra	stal S235JRH
Obróbka i wykończenie cylindra	katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 7016, Mufa stalowa AISI 304 szczotkowana
Obudowa	galwanizowana ogniowo
Czas podnoszenia (s) [cm/s]	~5,00 [20]
Czas opadania (s) [cm/s]	~3,20 [31]

Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +80
Typ oleju	708L
Zasilanie (Vac – Hz)	230 - 50
Pobór mocy (W)	3.100 (1.550 + 1.550)
Pobór prądu (A)	10 - 13
Stopień ochrony IP silnika hydraulicznego-pompy	67
Częstotliwość użytkowania (cykle/dzień)	duża intensywność: 2000 cykli
Odporność na uderzenia (J)	700.000
Odporność na wyłamanie (J)	2.000.000
Maks. obciążenie statyczne (kg)	20.000

WYMIARY

TALOS M50

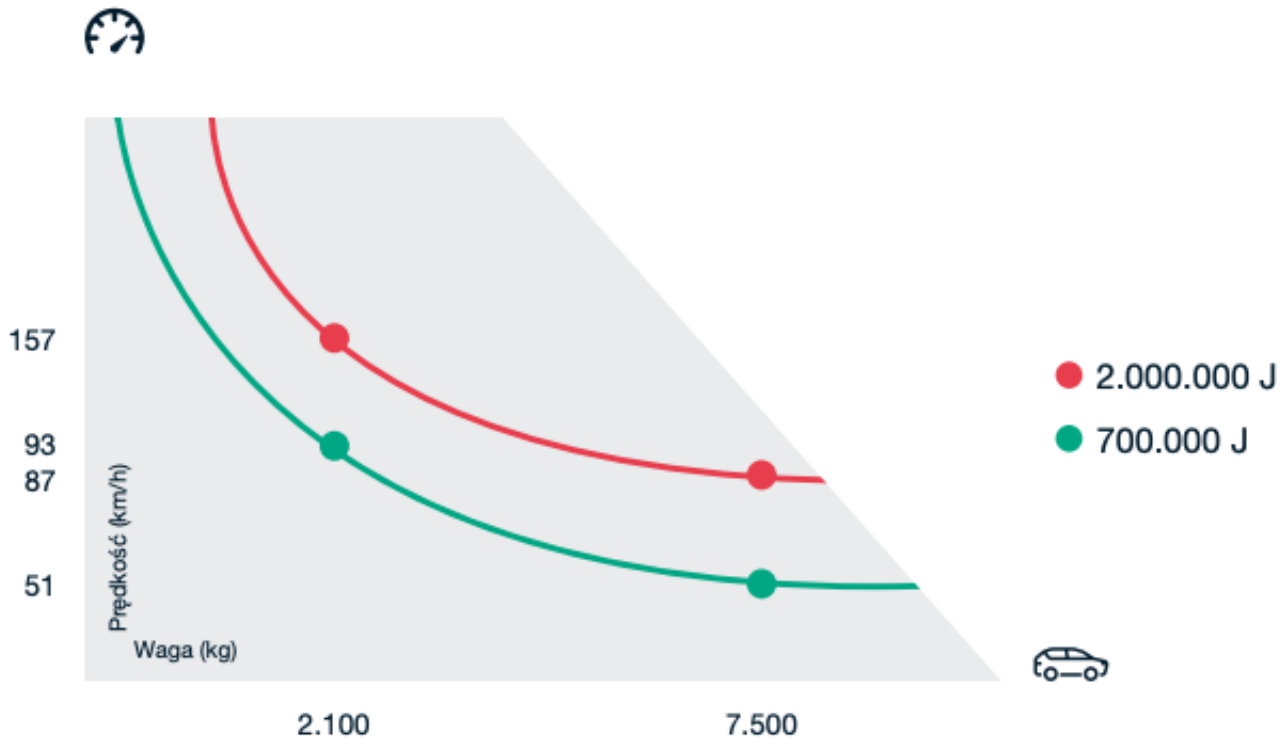
WYMIARY OGÓLNE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek automatyczny w pełni chowany, przeznaczony do intensywnego użytkowania, obejmujący zintegrowaną centralę hydrauliczną oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz kolumny. Przeznaczony do zabezpieczenia obszarów szczególnie wrażliwych, w których wymagany jest wysoki poziom zabezpieczenia obwodowego. Certyfikowany i testowany zgodnie z normami ASTM F2656-15 C750, PAS 68:2013 V/7500 (N3)/80 e IWA 14-1:2013 V/7200 [N3C]/80; umożliwia samodzielne zatrzymanie pojazdu o masie 7,5 t poruszającego się z prędkością 80 km/h. Klasa szczelności: IP 67. Wysokość kolumny: 1 000 mm, nad podłożem. Odporny na zarysowania cylinder ze stali S355K2H o średnicy 275 mm i grubości ścianki 20 mm, poddany obróbce kataforetycznej i powlekany proszkowo poliestrem (dostępny również w wersji z osłoną z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304). Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką i zintegrowanymi 12 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, kołnierz słupka z zabezpieczeniem przed wyważeniem, wykonany z aluminium zabezpieczonego metodą kataforezy. Pokrywa i kołnierz słupka z wykończeniem antypoślizgowym, odporne na ścieranie. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową (wys. 80 mm). Obudowa do wbetonowania w podłoże wykonana ze stali cynkowanej ogniowo. Dostępny również z funkcją EFO (Emergency Fast Operation), umożliwiającą szybki wysuw słupka w sytuacjach nadzwyczajnych. Odporność na uderzenie 700 000 J, odporność na wyłamanie 2 000 000 J, maks. obciążenie statyczne 2 800 kg (słupek w pozycji podniesionej), maks. 20 000 kg (słupek w pozycji opuszczonej). Temperatura pracy -40 ÷ +80 °C. Napięcie zasilania 230 V AC ± 10%, 50 Hz. Pobór mocy 3 100 W. Czas podnoszenia słupka ~ 5,00 s. Intensywność pracy, 2000 cykli/dzień.

ODPORNOŚĆ



FADINI



Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzej bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie. Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.



PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszone, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują

TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i

najnowocześniejsze i najwydajniejsze maszyny CNC



niezawodność. Sukces rynkowy, wydajność i płynne działanie instalacji wyposażonych w siłowniki Fadini są prawdziwym świadectwem tej technicznej wiedzy: technologia hydrauliki siłowej to synonim jakości na przestrzeni czasu.






TALOS M50
ASTM F2693

WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów “made in Italy”. Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymogi dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.



BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.

100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45 °C do +80 °C) , które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

JAKOŚĆ

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katoferezy i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.





TESTY ZDERZENIOWE

TEST ZDERZENIOWY

Słupki są poddawane testom zderzeniowym z wykorzystaniem konstrukcji zrealizowanych w naszych fabrykach. Testy z wahadłem, na którym można zamocować nieodkształcalną masę 1000 kg, pozwalają zweryfikować i obliczyć odporność udarową i odporność na złamanie, a także sprawdzić jakość elementów konstrukcyjnych słupków. W przypadku niektórych modeli dostępne są obliczenia strukturalne przeprowadzone przez niezależnych specjalistów, które potwierdzają właściwości konstrukcyjne i wytrzymałościowe słupków. Do zastosowań, w których wymagane jest zapewnienie maksymalnego poziomu bezpieczeństwa, firma FADINI oferuje słupki z funkcją EFO (Emergency Fast Operation), umożliwiającą awaryjny szybki wysuw słupka w przypadku zagrożenia.

CERTYFIKATY BEZPIECZEŃSTWA

Crash testy zderzeniowe przeprowadzone przez akredytowane jednostki badawcze, zgodnie z powszechnie obowiązującymi normami europejskimi i międzynarodowymi.

TALOS M50
30 marca 2016 r.

TALOS C730
9 stycznia 2020 r.

AISICO S.r.l. Centrum testowe, Włochy.
Test zatrzymania samochodu ciężarowego o masie 7,5 ton poruszającego się
z prędkością 80 km/h.
Klasa odporności na zderzenie: K12 / M50 / C750
Certyfikaty:
ASTM F2656-15 C750
PAS 68:2013 V/7500 (N3)/80
IWA 14-1:2013 V/7200 [N3C]/80

AISICO S.r.l. Centrum testowe, Włochy.
Test zatrzymania samochodu ciężarowego o masie 7,5 ton poruszającego się
z prędkością 48 km/h.
Klasa odporności na zderzenie: K4 / M30 / C730
Certyfikaty:
ASTM F2656-18A C730
PAS 68:2013 V/7500 (N3)/48
IWA 14-1:2013 V/7200 [N3C]/48

	ASTM	PAS 68	IWA:14
TALOS C730	7,2 t – 48 km/h • 16.000 lb – 30 mph	7,5 t – 48 km/h • 16.000 lb – 30 mph	7,2 t – 48 km/h • 16.000 lb – 30 mph
K4	6.800 kg – 50 km/h • 15.000 lb – 30 mph	6.800 kg – 48 km/h • 15.000 lb – 30 mph	6.800 kg – 48 km/h • 15.000 lb – 30 mph
TALOS M50	7,2 t – 80 km/h • 16.000 lb – 30 mph	7,5 t – 80 km/h • 16.000 lb – 30 mph	7,2 t – 80 km/h • 16.000 lb – 30 mph
K12	6.800 kg – 80 km/h • 15.000 lb – 30 mph	6.800 kg – 80 km/h • 15.000 lb – 30 mph	6.800 kg – 80 km/h • 15.000 lb – 30 mph

