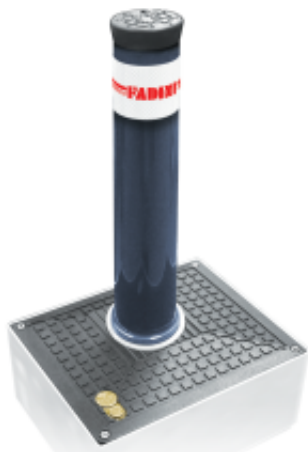


Link do produktu: <https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-automatyczny-fadini-coral-1059l-100-h-600-hydrauliczny-p-4174.html>



Słupek parkingowy automatyczny FADINI CORAL 1059L ø 100 h 600 - hydrauliczny

Cena	10 455,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	6 do 12 tygodni
Numer katalogowy	1059L
Kod producenta	1059L
PRODUCENT	FADINI
PRODUCENT	FADINI
RODZAJ SŁUPKA	AUTOMATYCZNY
NAPĘD	HYDRAULICZNY
ZASTOSOWANIE	SECURITY
WYSOKOŚĆ	600 mm
ŚREDNICA	100 mm
LED	NIE
EFO	NIE
ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY	NIE
WZMOCNIONY CYLINDER	NIE
WYKOŃCZENIE	RAL 7016 proszkowo i kataforeza

OPIS PRODUKTU

HYDRAULICZNY SŁUPEK BLOKADY WJAZDU FADINI CORAL 1059L ø 100 h 600

1059L CORAL, wys. 600 średnica 100 grubość 5 mm, słupek automatyczny, zasilanie 230 V AC 50 Hz 1-fazowe, w komplecie obudowa, ruchomy stalowy cylinder, malowanie proszkowe farbą poliestrową w kolorze RAL 7016, górna część kolumny zabezpieczona gumą, samoprzylepna taśma odblaskowa, dwa wyłączniki krańcowe, klucz wysprężający, przewód zasilający o długości 10 m do siłownika hydraulicznego i wyłączników krańcowych

PROJEKT I REALIZACJA

Słupek przeznaczony do kontroli dostępu na obszarach mieszkalnych oraz na terenie kompleksów handlowych i przemysłowych.

MECHANIZM HYDRAULICZNY

Blokada hydrauliczna utrzymująca kolumnę słupka w położeniu wysuniętym (w standardzie) oraz awaryjne opuszczanie ręczne

za pomocą klucza dostarczonego wraz z urządzeniem. Elektroawór (dostępny w opcji) do automatycznego opuszczania słupka w przypadku awarii zasilania. Przetestowany pod kątem intensywnego użytkowania, w tym pracy w skrajnie wysokich i niskich temperaturach.

ŁATWY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW HYDRAULICZNYCH

Dogodna lokalizacja centrali hydraulicznej oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz słupka ułatwiają prowadzenie prac konserwacyjnych i skracają czas serwisowania. Dzięki temu podzespoły są lepiej zabezpieczone, co ogranicza rozwój rdzy i zapewnia ochronę przed innymi czynnikami wpływającymi na degradację urządzenia.

ŁATWY I SZYBKI MONTAŻ

Dzięki ograniczonej masie obudowy do wbetonowania w podłoże nie ma konieczności wykonywania specjalnych wykopów lub prowadzenia prac murarskich. Odporny na zarysowania stalowy cylinder zabezpieczony metodą kateforezy i pokryty poliestrową powłoką proszkową. Wyłączniki krańcowe z efektem Halla, gumowa uszczelka przy pokrywie kolumny, światła ostrzegawcze LED (w opcji).

UNIWERSALNOŚĆ

Szeroka gama akcesoriów sterujących i zabezpieczających umożliwia niezawodne i precyzyjne sterowanie urządzeniami. Centralę sterującą można skonfigurować tak, aby obsługiwał kilka słupków jednocześnie.

DANE TECHNICZNE

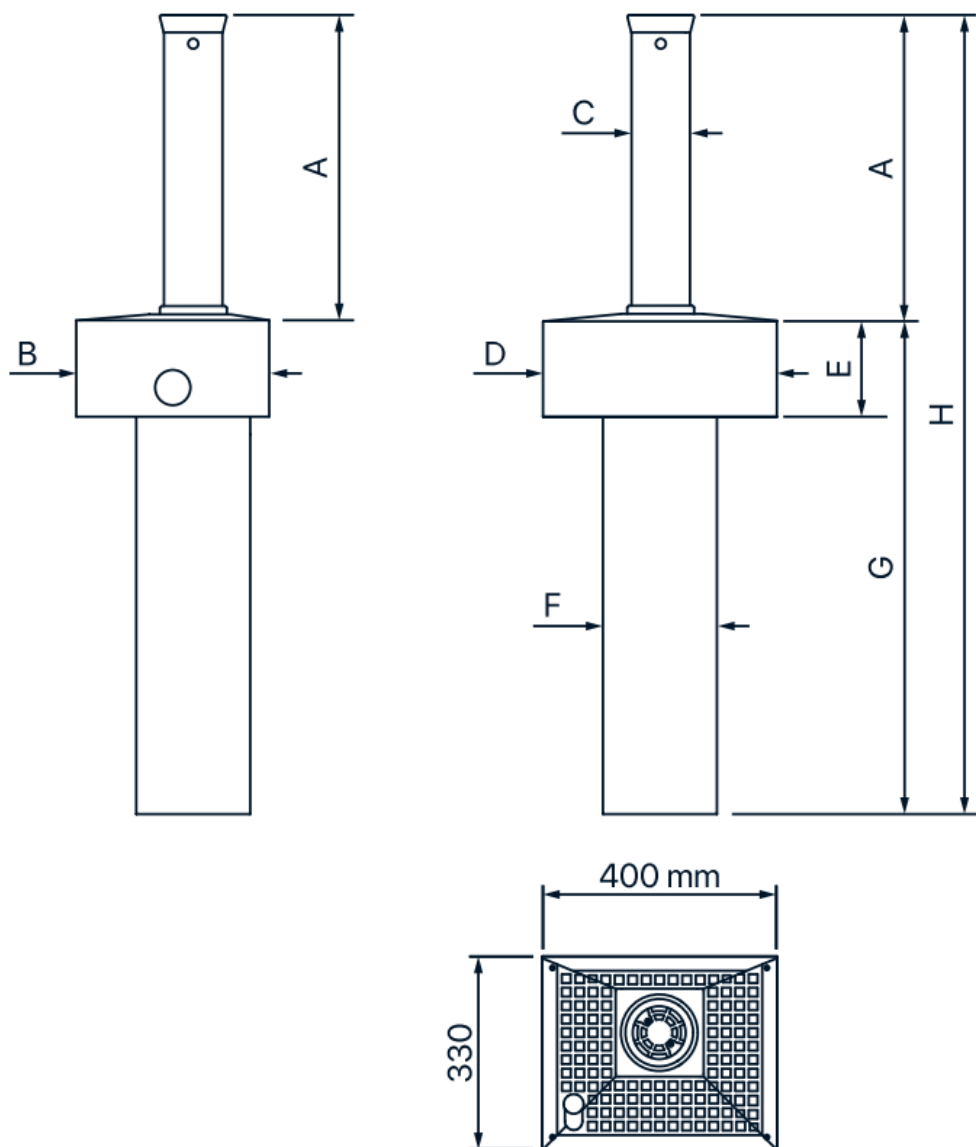
DANE TECHNICZNE SŁUPKA HYDRAULICZNEGO FADINI CORAL

Srednica cylindra (mm)	100
Grubość cylindra (mm)	5
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	500/600/800
Materiał cylindra	stal S235JRH
Obróbka i wykończenie cylindra	kateforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 7016
Obudowa	galwanizowana ogniowo
Temperatura pracy (°C)	-20 + +80
Typ oleju	708L
Zasilanie (Vac - Hz)	230 - 50
Pobór mocy (W)	330
Pobór prądu (A)	1,8
Wydajność mocy (kW / HP)	0,25 / 0,33
Stopień ochrony IP silnika hydraulicznego-pompy	67
Częstotliwość użytkowania (cykle/dzień)	duża intensywność: 2000 cykli
Odporność na uderzenia (J)	30.000
Odporność na wyłamanie (J)	150.000
Maks. obciążenie statyczne (kg)	20.000

WYMIARY

CORAL

WYMIARY OGÓLNE



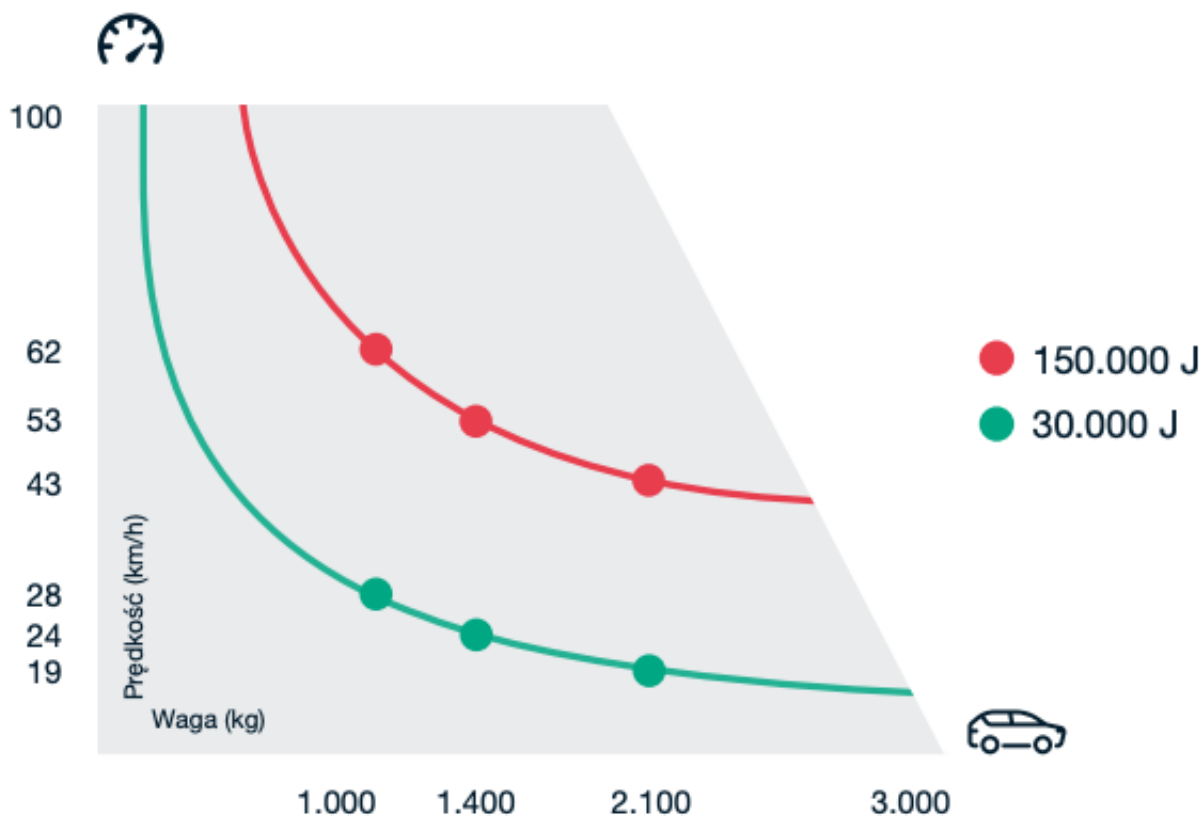
CAŁKOWITE WYMIARY (mm)

A	B	C	D	E	F	G	H
500	330	Ø 100	400	170	Ø 195	850	1.350
600	330	Ø 100	400	170	Ø 195	960	1.560
800	330	Ø 100	400	170	Ø 195	1.140	1.940

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek automatyczny w pełni chowany, przeznaczony do intensywnego użytkowania, obejmujący zintegrowaną centralę hydrauliczną oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz kolumny. Przeznaczony do użytku na terenie prywatnych posesji, w strefach handlowych, na terenach zakładów przemysłowych oraz jako element zagospodarowania przestrzeni miejskiej. Klasa szczelności: IP 67. Możliwe wysokości kolumny: 500, 600 lub 800 mm. Odporny na zarysowania cylinder ze stali S235JRH o średnicy 100 mm i grubości ścianki 5 mm, poddany obróbce kataforetycznej i powlekany proszkowo poliestrem. Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką, kołnierz słupka wykonany z aluminium zabezpieczonego metodą kataforezy. Pokrywa i kołnierz słupka z wykończeniem antypoślizgowym, odporne na ścieranie. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm), dostępna w wersji z 4 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, przewód elektryczny o długości 10 m. Obudowa do wbetonowania w podłoże wykonana ze stali cynkowanej ogniowo, pokrywa obudowy z dostępem do mechanizmu zwalniającego blokadę hydrauliczną, umożliwiającego, w sytuacjach nadzwyczajnych, awaryjne opuszczenie kolumny za pomocą dedykowanego klucza. Odporność na uderzenie 30 000 J, odporność na wyłamanie 150 000 J, maks. obciążenie statyczne 1 600 kg (słupek w pozycji podniesionej), maks. 20 000 kg (słupek w pozycji opuszczonej). Temperatura pracy $-40 \div +80$ °C. Napięcie zasilania 230 V AC $\pm 10\%$, 50 Hz. Pobór mocy 330 W. Czas podnoszenia słupka $\sim 4,7$ s [wysuw: h 500 mm nad podłożem], $\sim 5,6$ s [wysuw: h 600 mm nad podłożem] $\sim 7,5$ s [wysuw: h 800 mm nad podłożem]. Intensywność pracy, 2000 cykli/dzień.

ODPORNOŚĆ



MONTAŻ

Zapytaj o montaż produktu

tel. (22) 788 10 44

mobile 733 335 207
733 335 208



TABELA MODELI CORAL

KOD	WYSOKOŚĆ (mm)	ŚWIATŁA LED	ZAWÓR ELEKTRO - MAGNETYCZNY	WAGA (kg)	CZAS PODNOSZENIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]	CZAS OPADANIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]

1050L	500			86	(-4,7) [11]	(-4,4) [12]
1052L	500		TAK	86	(-4,7) [11]	(-4,4) [12]
1054L	500		TAK	86	(-4,7) [11]	(-4,4) [12]
1057L	500		TAK	86	(-4,7) [11]	(-4,4) [12]
1059L	600			90	(-5,6) [11]	(-5,1) [12]
1063L	600		TAK	90	(-5,6) [11]	(-5,1) [12]
1064L	600		TAK	90	(-5,6) [11]	(-5,1) [12]
1067L	600		TAK	90	(-5,6) [11]	(-5,1) [12]
1080L	800			104	(-7,5) [11]	(-6,6) [12]
1082L	800		TAK	104	(-7,5) [11]	(-6,6) [12]
1084L	800		TAK	104	(-7,5) [11]	(-6,6) [12]
1087L	800		TAK	104	(-7,5) [11]	(-6,6) [12]

FADINI

FADINI®

Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzech bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie. Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.





PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszona, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują

TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i

najnowocześniejsze i najwydajniejsze
maszyny CNC

niezawodność. Sukces rynkowy,
wydajność i płynne działanie instalacji
wyposażonych w siłowniki Fadini są
prawdziwym świadectwem tej
technicznej wiedzy: technologia
hydrauliki siłowej to synonim jakości
na przestrzeni czasu.





WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów "made in Italy". Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymagania dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.

BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.



100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45°C do $+80^{\circ}\text{C}$), które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI JAKOŚĆ

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katodowej ochrony i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.



