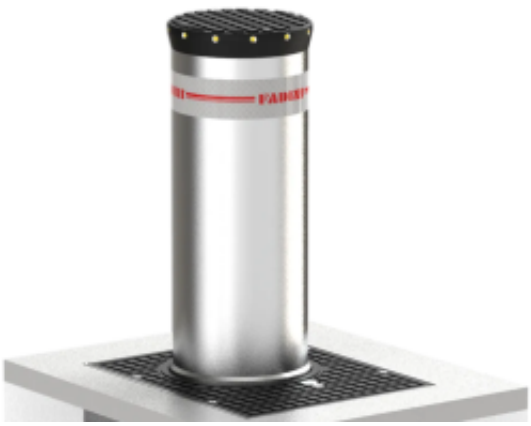
Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 12:22

Link do produktu: https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-automatyczny-fadini-talos-9460a4l-275-h-600-hydrauliczny-inox-aisi-304-p-4214.html



# Słupek parkingowy automatyczny FADINI TALOS 9460A4L ø 275 h 600 - hydrauliczny, INOX AISI 304

| | |
|---|---|
| Cena | **22 755,00 zł** |
| Dostępność | **Na zamówienie** |
| Czas wysyłki | **ZAPYTAJ O TERMIN WYSYŁKI** |
| Numer katalogowy | **9460A4L** |
| Kod producenta | **9460A4L** |
| PRODUCENT | **FADINI** |
| PRODUCENT | **FADINI** |
| RODZAJ SŁUPKA | **AUTOMATYCZNY** |
| NAPĘD | **HYDRAULICZNY** |
| ZASTOSOWANIE | **SECURITY** |
| WYSOKOŚĆ | **600 mm** |
| ŚREDNICA | **275 mm** |
| LED | **TAK** |
| EFO | **NIE** |
| ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY | **TAK** |
| WZMOCNIONY CYLINDER | **NIE** |
| WYKOŃCZENIE | **AISI 304 inox** |

## OPIS PRODUKTU

### SŁUPEK DROGOWY AUTOMATYCZNY FADINI TALOS seria 94 9460A4L ø 275 h 600

**Wykończenie: INOX AISI 304**

**ŚWIATŁA LED**

**9460A4L TALOS 94**, wys. 600 średnica 275 grubość 4 mm, ograniczenie 200 mm, słupek automatyczny, zasilanie 230 V AC 50 Hz 1-fazowe, w komplecie obudowa, ruchomy cylinder ze szczotkowanej stali nierdzewnej AISI 304, górna część kolumny zabezpieczona gumą, 12 wbudowanych diod LED, samoprzylepna taśma odblaskowa, dwa wyłączniki krańcowe, klucz wysprzęglający z nasadką trójkątną

**PROJEKT I REALIZACJA**
Słupek przeznaczony do kontroli dostępu na obszarach mieszkalnych oraz na terenach o dużym dziennym natężeniu ruchu,

takich jak centra handlowe, kompleksy przemysłowe i obszary miejskie.

**MECHANIZM HYDRAULICZNY**
Blokada hydrauliczna utrzymująca kolumnę słupka w położeniu wysuniętym (w standardzie) oraz awaryjne opuszczanie ręczne za pomocą klucza dostarczonego wraz z urządzeniem. Elektrozawór (dostępny w opcji) do automatycznego opuszczania słupka w przypadku awarii zasilania. Czujnik obecności przeszkody uniemożliwiający wysunięcie słupka w przypadku wykrycia znajdującej się nad nim przeszkody. Grzałka umożliwiająca pracę słupka w niskich temperaturach (-40 °C).

**ŁATWY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW HYDRAULICZNYCH**
Dogodna lokalizacja centrali hydraulicznej oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz słupka ułatwiają prowadzenie prac konserwacyjnych i skracają czas serwisowania.
Dzięki temu podzespoły są lepiej zabezpieczone, co ogranicza rozwój rdzy i zapewnia ochronę przed innymi czynnikami wpływającymi na degradację urządzenia.

**ŁATWY I SZYBKI MONTAŻ**
Odporny na zarysowania cylinder wykonany ze stali poddanej obróbce kataforetycznej i powlekanej proszkowo poliestrem, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304 i AISI 316. Wzmocniona wersja HRC (High Resistance Cylinder) zapewniająca zwiększoną odporność na wyłamanie: 420 000 J. Złącze i skrzynka przyłączeniowa IP 66. Wyłączniki krańcowe z efektem Halla, gumowa uszczelka przy pokrywie kolumny, zintegrowane światła ostrzegawcze LED.

**UNIWERSALNOŚĆ**
Szeroka gama akcesoriów sterujących i zabezpieczających umożliwia niezawodne i precyzyjne sterowanie urządzeniami. Sygnalizator dźwiękowy, uruchamiający się podczas podnoszenia i opuszczania słupka. Centralę sterującą można skonfigurować tak, aby obsługiwał kilka słupków jednocześnie.

# DANE TECHNICZNE

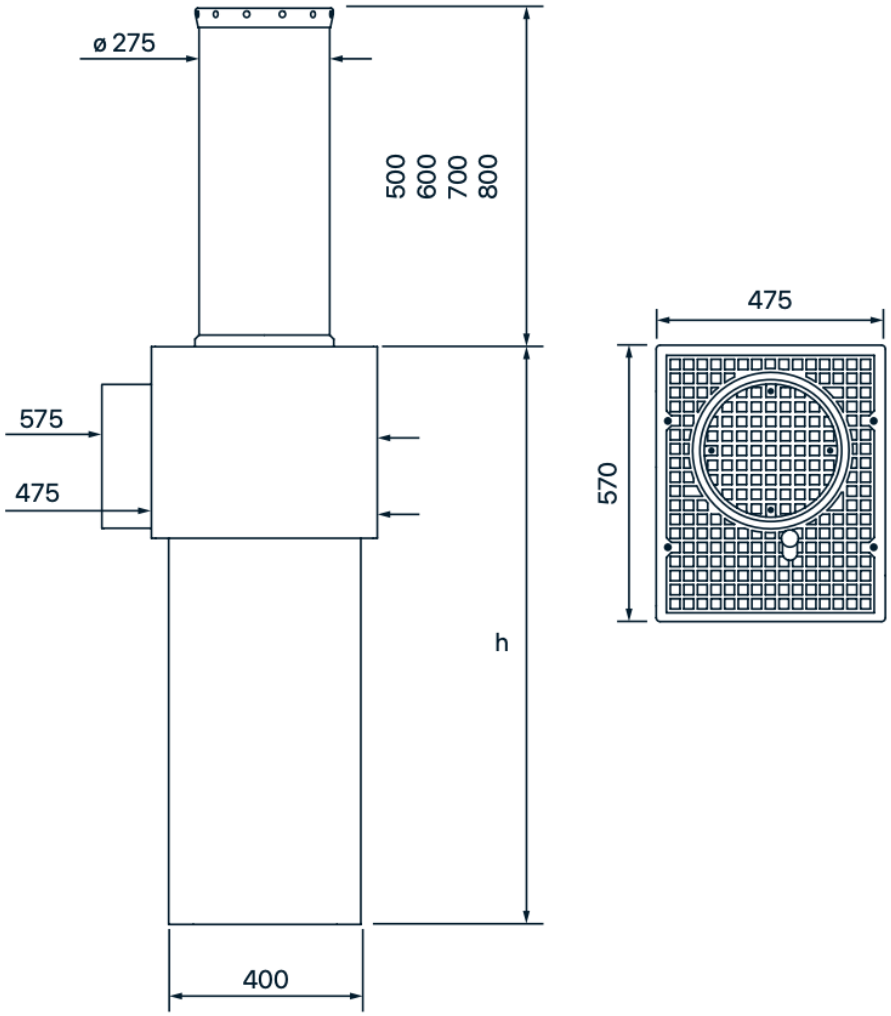
| DANE TECHNICZNE SŁUPKA HYDRAULICZNEGO FADINI TALOS seria 94 | |
|---|---|
| Średnica cylindra (mm) | 275 |
| Grubość cylindra (mm) | 4 |
| Wysokość cylindra nad ziemią (mm) | 500/600/700/800 |
| Materiał cylindra | stal S235JRH, stal nierdzewna AISI 304, stal nierdzewna AISI 316 |
| Obróbka i wykończenie cylindra | katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 1028 |
| Obudowa | galwanizowana ogniowo |
| Temperatura pracy (°C) | -20 ÷ +80 |
| Typ oleju | 708L |
| Zasilanie (Vac – Hz) | 230 - 50 |
| Pobór mocy (W) | 1.100 |
| Pobór prądu (A) | 1,8 - 3,5 |
| Wydajność mocy (kW / HP) | 0,25 / 0,33 |
| Stopień ochrony IP silnika hydraulicznego-pompy | 67 |
| Częstotliwość użytkowania (cykle/dzień) | duża intensywność: 2000 cykli |
| Odporność na uderzenia (J) | 52.000 / 70.000 - HRC |

| | |
|---|---|
| **Odporność na wyłamanie (J)** | 320.000 / 420.000 - HRC |
| **Maks. obciążenie statyczne (kg)** | 20.000 |

## WYMIARY

# TALOS seria 94

## WYMIARY OGÓLNE



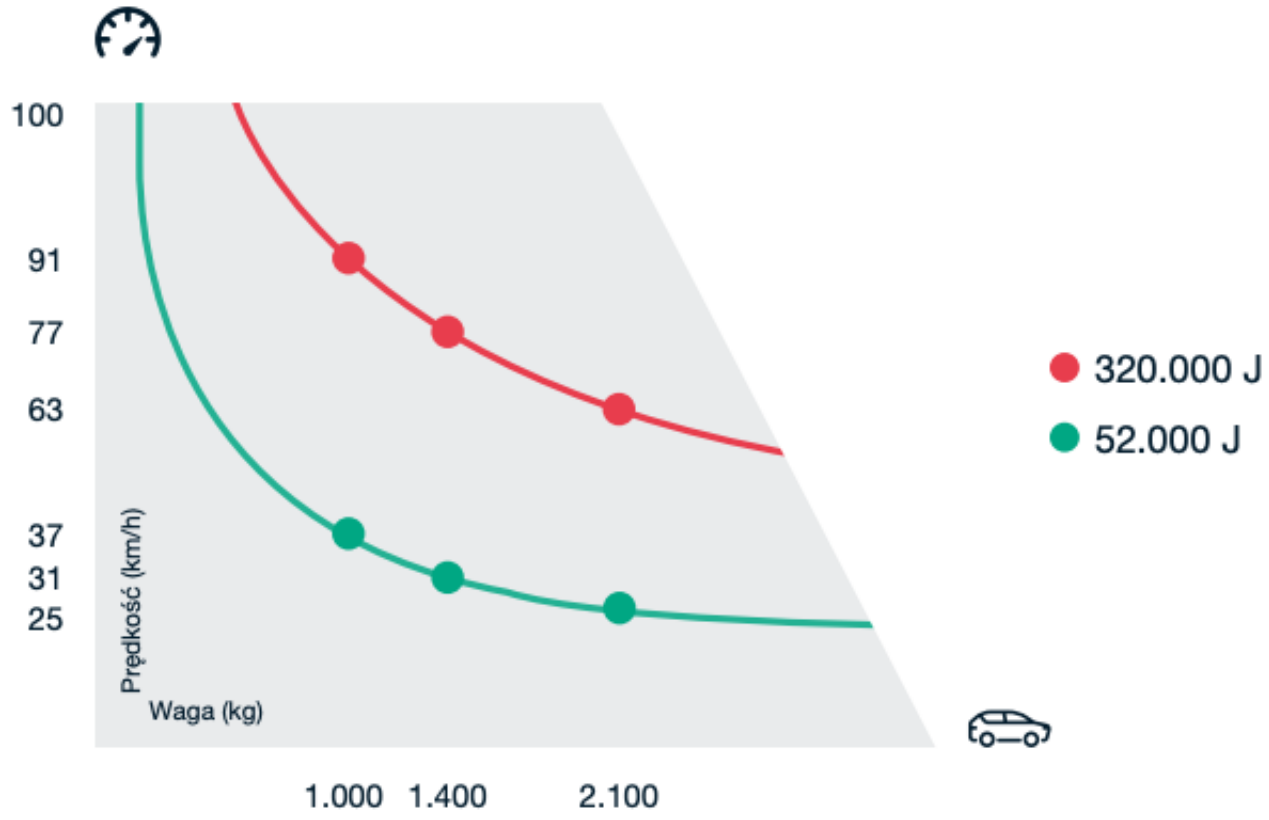

## CAŁKOWITE WYMIARY (mm)

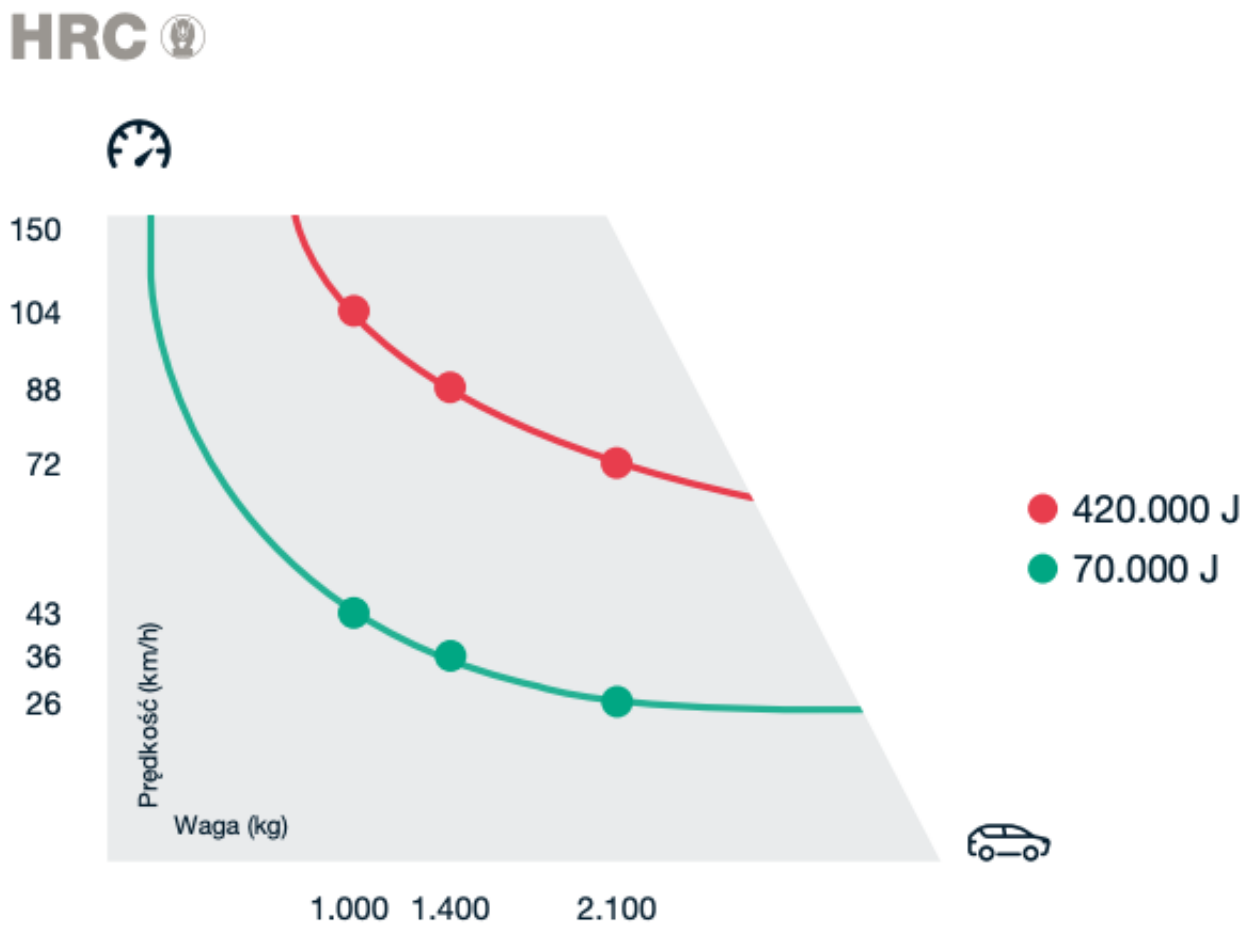
| WYSOKOŚĆ | OGRANICZENIE | h |
|---|---|---|
| **500** | 200 | 830 |
| | 400 | 1.010 |
| **600** | 200 | 1.010 |
| | 400 | 1.210 |
| **700** | 200 | 1.010 |
| | 400 | 1.210 |
| **800** | 200 | 1.210 |
| | 400 | 1.310 |

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek automatyczny w pełni chowany, przeznaczony do intensywnego użytkowania, obejmujący zintegrowaną centralę hydrauliczną oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz kolumny. Przeznaczony do użytku na terenie prywatnych posesji, w strefach handlowych, na terenach zakładów przemysłowych oraz jako element zagospodarowania przestrzeni miejskiej. Klasa szczelności: IP 67. Możliwe wysokości kolumny: 500, 600, 700 lub 800 mm. Odporny na zarysowania cylinder ze stali S235JRH o średnicy 275 mm i grubości ścianki 4 mm, poddany obróbce kataforetycznej i powlekany proszkowo poliestrem, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304 lub o AISI 316. Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką i zintegrowanymi 12 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, kołnierz słupka wykonany z aluminium zabezpieczonego metodą kataforezy. Pokrywa i kołnierz słupka z wykończeniem antypoślizgowym, odporne na ścieranie. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm). Obudowa do wbetonowania w podłoże wykonana ze stali cynkowanej ogniowo. Dostęp do mechanizmu zwalniającego blokadę hydrauliczną, umożliwiającego, w sytuacjach nadzwyczajnych, awaryjne opuszczenie kolumny za pomocą trójkątnego klucza wyprzęgającego. Odporność na uderzenie 52 000 J [HRC: 70 000 J], odporność na wyłamanie 320 000 J [HRC: 420 000 J], maks. obciążenie statyczne 1 500 kg (słupek w pozycji podniesionej), maks. 20 000 kg (słupek w pozycji opuszczonej). Temperatura pracy -40 ÷ +80 °C. Napięcie zasilania 230 V AC ± 10%, 50 Hz. Pobór mocy 1 100 W. Czas podnoszenia słupka ~ 2,14 s [wysuw: h 500 mm nad podłożem], ~ 2,57 s [wysuw: h 600 mm nad podłożem], ~ 3,00 s [wysuw: h 700 mm nad podłożem], ~ 3,42 s [wysuw: h 800 mm nad podłożem]. Intensywność pracy, 2000 cykli/dzień.

ODPORNOŚĆ


100
91
77
63
37
31
25
Prędkość (km/h)
Waga (kg)
1.000
1.400
2.100
320.000 J
52.000 J




## TABELA MODELI TALOS 94

| KOD | WYSOKOŚĆ (mm) | HRC | WYKOŃCZENIE | WAGA (kg) | CZAS PODNOSZENIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s] | CZAS OPADANIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **9450L** | 500 | | RAL 1028 | 196 | (~2,14) [23] | (~2,00) [25] |
| **9450HL** | 500 | TAK | RAL 1028 | 202 | (~2,14) [23] | (~2,00) [25] |
| **9450A4L** | 500 | | inox AISI 304 | 196 | (~2,14) [23] | (~2,00) [25] |
| **9450A4HL** | 500 | TAK | inox AISI 304 | 202 | (~2,14) [23] | (~2,00) [25] |
| **9450A6L** | 500 | | inox AISI 316 | 196 | (~2,14) [23] | (~2,00) [25] |
| **9450A6HL** | 500 | TAK | inox AISI 316 | 202 | (~2,14) [23] | (~2,00) [25] |
| | | | | | | |
| **9460L** | 600 | | RAL 1028 | 226 | (~2,57) [23] | (~2,40) [25] |
| **9460HL** | 600 | TAK | RAL 1028 | 234 | (~2,57) [23] | (~2,40) [25] |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **9460A4L** | 600 | | inox AISI 304 | 226 | (~2,57) [23] | (~2,40) [25] |
| **9460A4HL** | 600 | TAK | inox AISI 304 | 235 | (~2,57) [23] | (~2,40) [25] |
| **9460A6L** | 600 | | inox AISI 316 | 226 | (~2,57) [23] | (~2,40) [25] |
| **9460A6HL** | 600 | TAK | inox AISI 316 | 236 | (~2,57) [23] | (~2,40) [25] |
| **9470L** | 700 | | RAL 1028 | 232 | (~3,00) [23] | (~2,80) [25] |
| **9470HL** | 700 | TAK | RAL 1028 | 240 | (~3,00) [23] | (~2,80) [25] |
| **9470A4L** | 700 | | inox AISI 304 | 232 | (~3,00) [23] | (~2,80) [25] |
| **9470A4HL** | 700 | TAK | inox AISI 304 | 242 | (~3,00) [23] | (~2,80) [25] |
| **9470A6L** | 700 | | inox AISI 316 | 232 | (~3,00) [23] | (~2,80) [25] |
| **9470A6HL** | 700 | TAK | inox AISI 316 | 234 | (~3,00) [23] | (~2,80) [25] |
| **9480L** | 800 | | RAL 1028 | 240 | (~3,42) [23] | (~3,20) [25] |
| **9480HL** | 800 | TAK | RAL 1028 | 246 | (~3,42) [23] | (~3,20) [25] |
| **9480A4L** | 800 | | inox AISI 304 | 245 | (~3,42) [23] | (~3,20) [25] |
| **9480A4HL** | 800 | TAK | inox AISI 304 | 248 | (~3,42) [23] | (~3,20) [25] |
| **9480A6L** | 800 | | inox AISI 316 | 240 | (~3,42) [23] | (~3,20) [25] |
| **9480A6HL** | 800 | TAK | inox AISI 316 | 246 | (~3,42) [23] | (~3,20) [25] |

MONTAŻ

## Zapytaj o montaż produktu

tel. (22) 788 10 44

mobile 733 335 207
733 335 208



FADINI



Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzej bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie. Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.



## PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszone, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

## ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują

## TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i

najnowocześniejsze i najwydajniejsze maszyny CNC



niezawodność. Sukces rynkowy, wydajność i płynne działanie instalacji wyposażonych w siłowniki Fadini są prawdziwym świadectwem tej technicznej wiedzy: technologia hydrauliki siłowej to synonim jakości na przestrzeni czasu.






TALOS M50
ASTM F2693

## WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów “made in Italy”. Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymogi dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.




## BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.

## 100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

## KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45 °C do +80 °C) , które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

## PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

## JAKOŚĆ

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katoferezy i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.



