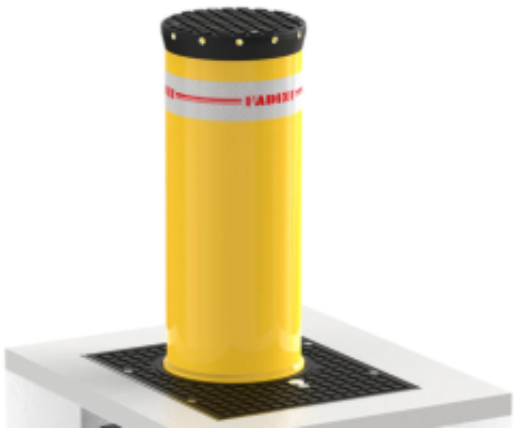
Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 11:26

Link do produktu: https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-automatyczny-fadini-talos-9460l-275-h-600-hydrauliczny-p-4212.html



Słupek parkingowy automatyczny FADINI TALOS 9460L ø 275 h 600 - hydrauliczny

Cena	**18 696,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**ZAPYTAJ O TERMIN WYSYŁKI**
Numer katalogowy	**9460L**
Kod producenta	**9460L**
PRODUCENT	**FADINI**
PRODUCENT	**FADINI**
RODZAJ SŁUPKA	**AUTOMATYCZNY**
NAPĘD	**HYDRAULICZNY**
ZASTOSOWANIE	**SECURITY**
WYSOKOŚĆ	**600 mm**
ŚREDNICA	**275 mm**
LED	**TAK**
EFO	**NIE**
ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY	**TAK**
WZMOCNIONY CYLINDER	**NIE**
WYKOŃCZENIE	**RAL 1028 proszkowo i kataforeza**

OPIS PRODUKTU

SŁUPEK DROGOWY AUTOMATYCZNY FADINI TALOS seria 94 9460L ø 275 h 600

Wykończenie: RAL 1028

ŚWIATŁA LED

9460L TALOS 94, wys. 600 średnica 275 grubość 4 mm, ograniczenie 200 mm, słupek automatyczny, zasilanie 230 V AC 50 Hz 1-fazowe, w komplecie obudowa, ruchomy stalowy cylinder, malowanie proszkowe farbą poliestrową w kolorze RAL 1028, górna część kolumny zabezpieczona gumą, 12 wbudowanych diod LED, samoprzylepna taśma odblaskowa, dwa wyłączniki krańcowe, klucz wysprzęglający z nasadką trójkątną

PROJEKT I REALIZACJA
Słupek przeznaczony do kontroli dostępu na obszarach mieszkalnych oraz na terenach o dużym dziennym natężeniu ruchu,

takich jak centra handlowe, kompleksy przemysłowe i obszary miejskie.

MECHANIZM HYDRAULICZNY
Blokada hydrauliczna utrzymująca kolumnę słupka w położeniu wysuniętym (w standardzie) oraz awaryjne opuszczanie ręczne za pomocą klucza dostarczonego wraz z urządzeniem. Elektrozawór (dostępny w opcji) do automatycznego opuszczania słupka w przypadku awarii zasilania. Czujnik obecności przeszkody uniemożliwiający wysunięcie słupka w przypadku wykrycia znajdującej się nad nim przeszkody. Grzałka umożliwiająca pracę słupka w niskich temperaturach (-40 °C).

ŁATWY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW HYDRAULICZNYCH
Dogodna lokalizacja centrali hydraulicznej oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz słupka ułatwiają prowadzenie prac konserwacyjnych i skracają czas serwisowania.
Dzięki temu podzespoły są lepiej zabezpieczone, co ogranicza rozwój rdzy i zapewnia ochronę przed innymi czynnikami wpływającymi na degradację urządzenia.

ŁATWY I SZYBKI MONTAŻ
Odporny na zarysowania cylinder wykonany ze stali poddanej obróbce kataforetycznej i powlekanej proszkowo poliestrem, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304 i AISI 316. Wzmocniona wersja HRC (High Resistance Cylinder) zapewniająca zwiększoną odporność na wyłamanie: 420 000 J. Złącze i skrzynka przyłączeniowa IP 66. Wyłączniki krańcowe z efektem Halla, gumowa uszczelka przy pokrywie kolumny, zintegrowane światła ostrzegawcze LED.

UNIWERSALNOŚĆ
Szeroka gama akcesoriów sterujących i zabezpieczających umożliwia niezawodne i precyzyjne sterowanie urządzeniami. Sygnalizator dźwiękowy, uruchamiający się podczas podnoszenia i opuszczania słupka. Centralę sterującą można skonfigurować tak, aby obsługiwał kilka słupków jednocześnie.

DANE TECHNICZNE

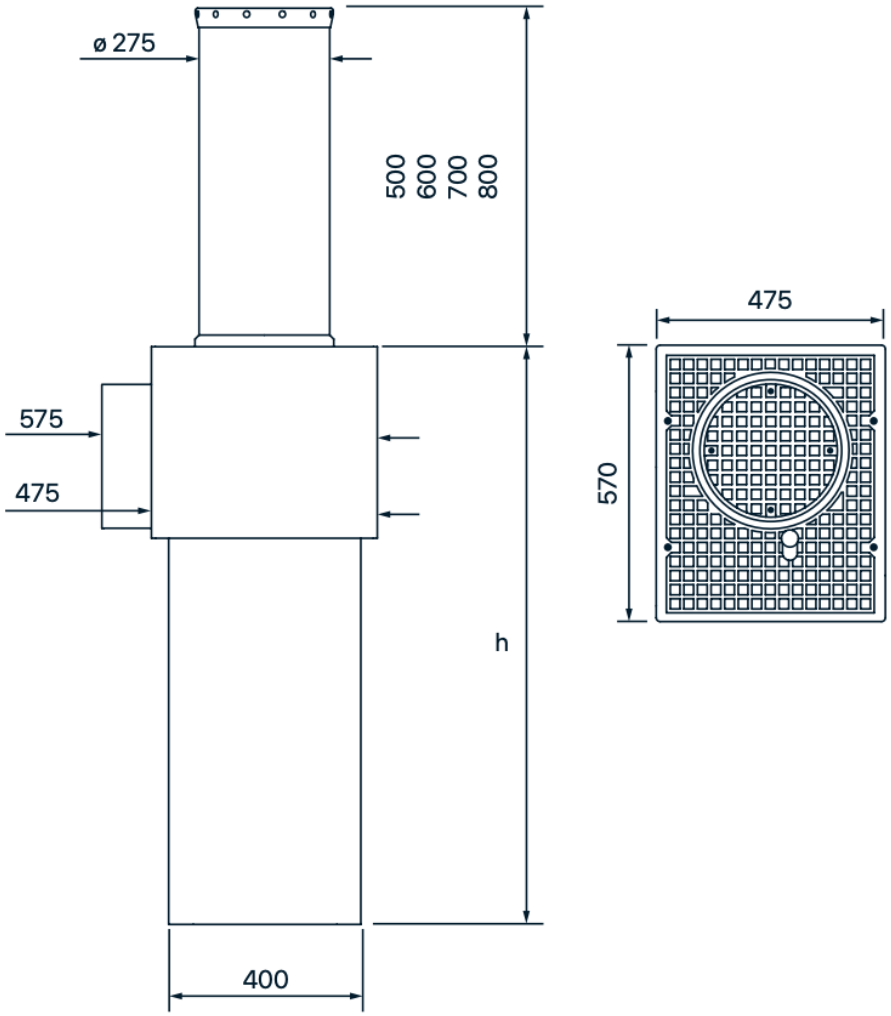
DANE TECHNICZNE SŁUPKA HYDRAULICZNEGO FADINI TALOS seria 94	
Średnica cylindra (mm)	275
Grubość cylindra (mm)	4
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	500/600/700/800
Materiał cylindra	stal S235JRH, stal nierdzewna AISI 304, stal nierdzewna AISI 316
Obróbka i wykończenie cylindra	katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 1028
Obudowa	galwanizowana ogniowo
Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +80
Typ oleju	708L
Zasilanie (Vac – Hz)	230 - 50
Pobór mocy (W)	1.100
Pobór prądu (A)	1,8 - 3,5
Wydajność mocy (kW / HP)	0,25 / 0,33
Stopień ochrony IP silnika hydraulicznego-pompy	67
Częstotliwość użytkowania (cykle/dzień)	duża intensywność: 2000 cykli
Odporność na uderzenia (J)	52.000 / 70.000 - HRC

Odporność na wyłamanie (J)	320.000 / 420.000 - HRC
Maks. obciążenie statyczne (kg)	20.000

WYMIARY

TALOS seria 94

WYMIARY OGÓLNE



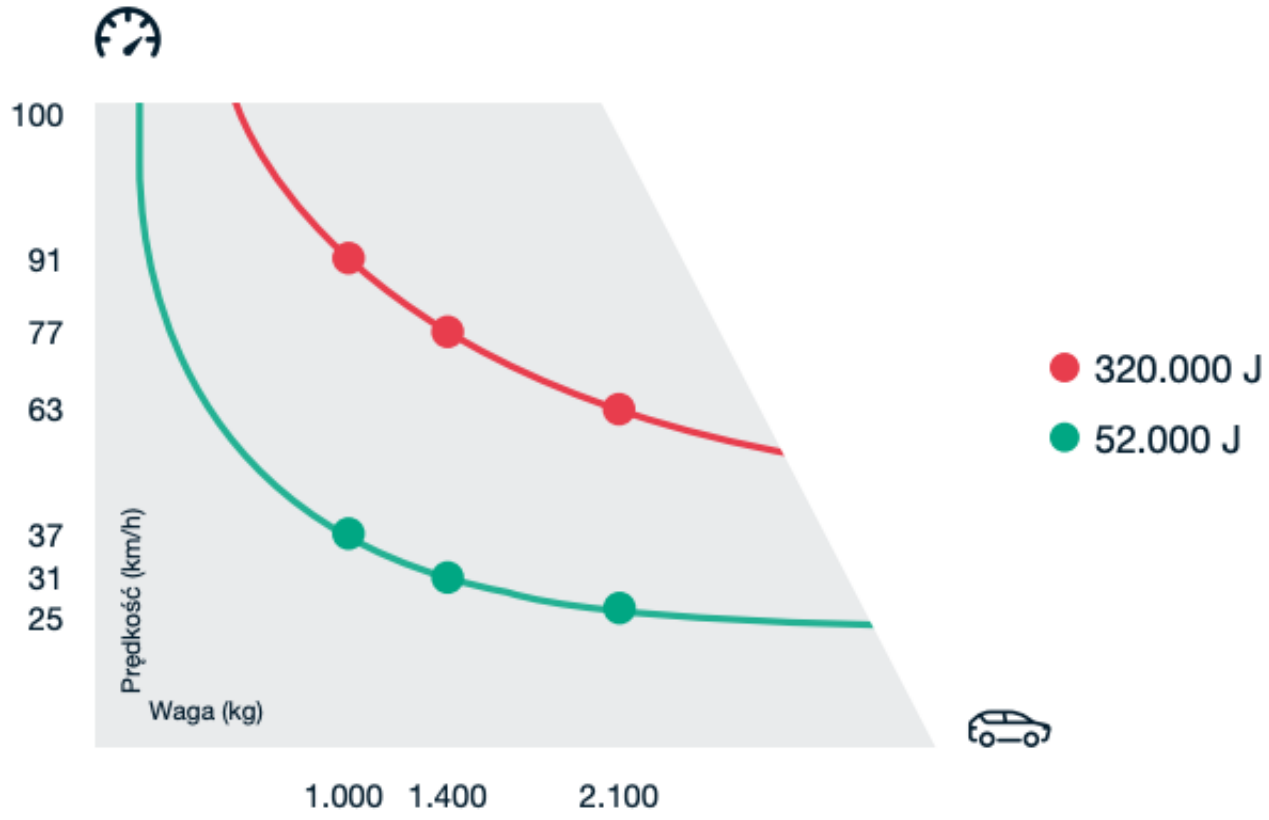
CAŁKOWITE WYMIARY (mm)

WYSOKOŚĆ	OGRANICZENIE	h
500	200	830
	400	1.010
600	200	1.010
	400	1.210
700	200	1.010
	400	1.210
800	200	1.210
	400	1.310

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek automatyczny w pełni chowany, przeznaczony do intensywnego użytkowania, obejmujący zintegrowaną centralę hydrauliczną oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz kolumny. Przeznaczony do użytku na terenie prywatnych posesji, w strefach handlowych, na terenach zakładów przemysłowych oraz jako element zagospodarowania przestrzeni miejskiej. Klasa szczelności: IP 67. Możliwe wysokości kolumny: 500, 600, 700 lub 800 mm. Odporny na zarysowania cylinder ze stali S235JRH o średnicy 275 mm i grubości ścianki 4 mm, poddany obróbce kataforetycznej i powlekany proszkowo poliestrem, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304 lub o AISI 316. Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką i zintegrowanymi 12 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, kołnierz słupka wykonany z aluminium zabezpieczonego metodą kataforezy. Pokrywa i kołnierz słupka z wykończeniem antypoślizgowym, odporne na ścieranie. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm). Obudowa do wbetonowania w podłoże wykonana ze stali cynkowanej ogniowo. Dostęp do mechanizmu zwalniającego blokadę hydrauliczną, umożliwiającego, w sytuacjach nadzwyczajnych, awaryjne opuszczenie kolumny za pomocą trójkątnego klucza wyprzęgającego. Odporność na uderzenie 52 000 J [HRC: 70 000 J], odporność na wyłamanie 320 000 J [HRC: 420 000 J], maks. obciążenie statyczne 1 500 kg (słupek w pozycji podniesionej), maks. 20 000 kg (słupek w pozycji opuszczonej). Temperatura pracy -40 ÷ +80 °C. Napięcie zasilania 230 V AC ± 10%, 50 Hz. Pobór mocy 1 100 W. Czas podnoszenia słupka ~ 2,14 s [wysuw: h 500 mm nad podłożem], ~ 2,57 s [wysuw: h 600 mm nad podłożem], ~ 3,00 s [wysuw: h 700 mm nad podłożem], ~ 3,42 s [wysuw: h 800 mm nad podłożem]. Intensywność pracy, 2000 cykli/dzień.

ODPORNOŚĆ


100
91
77
63
37
31
25
Prędkość (km/h)
Waga (kg)
1.000
1.400
2.100
320.000 J
52.000 J

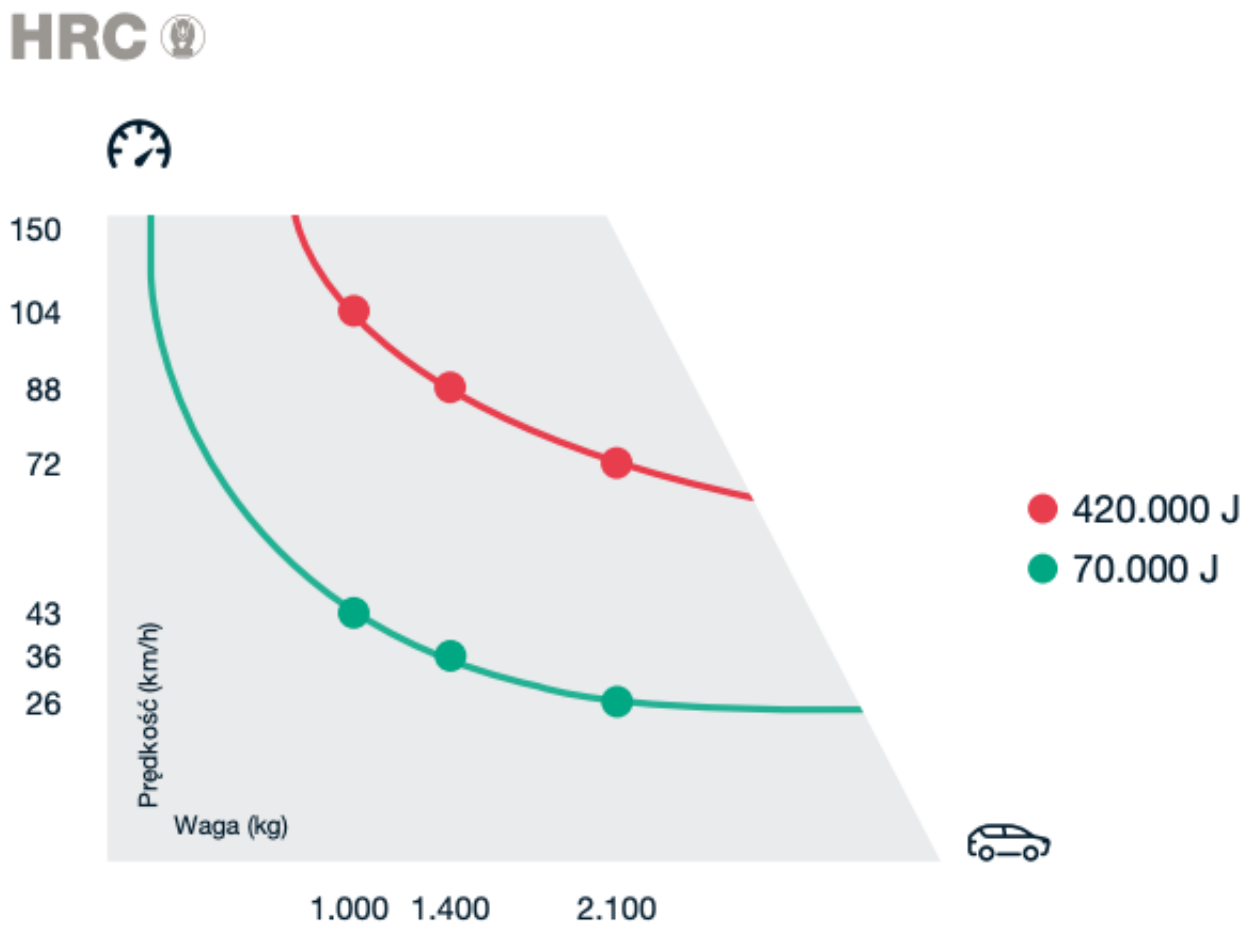


TABELA MODELI TALOS 94

KOD	WYSOKOŚĆ (mm)	HRC	WYKOŃCZENIE	WAGA (kg)	CZAS PODNOSZENIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]	CZAS OPADANIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]
9450L	500		RAL 1028	196	(~2,14) [23]	(~2,00) [25]
9450HL	500	TAK	RAL 1028	202	(~2,14) [23]	(~2,00) [25]
9450A4L	500		inox AISI 304	196	(~2,14) [23]	(~2,00) [25]
9450A4HL	500	TAK	inox AISI 304	202	(~2,14) [23]	(~2,00) [25]
9450A6L	500		inox AISI 316	196	(~2,14) [23]	(~2,00) [25]
9450A6HL	500	TAK	inox AISI 316	202	(~2,14) [23]	(~2,00) [25]
9460L	600		RAL 1028	226	(~2,57) [23]	(~2,40) [25]
9460HL	600	TAK	RAL 1028	234	(~2,57) [23]	(~2,40) [25]

9460A4L	600		inox AISI 304	226	(~2,57) [23]	(~2,40) [25]
9460A4HL	600	TAK	inox AISI 304	235	(~2,57) [23]	(~2,40) [25]
9460A6L	600		inox AISI 316	226	(~2,57) [23]	(~2,40) [25]
9460A6HL	600	TAK	inox AISI 316	236	(~2,57) [23]	(~2,40) [25]
9470L	700		RAL 1028	232	(~3,00) [23]	(~2,80) [25]
9470HL	700	TAK	RAL 1028	240	(~3,00) [23]	(~2,80) [25]
9470A4L	700		inox AISI 304	232	(~3,00) [23]	(~2,80) [25]
9470A4HL	700	TAK	inox AISI 304	242	(~3,00) [23]	(~2,80) [25]
9470A6L	700		inox AISI 316	232	(~3,00) [23]	(~2,80) [25]
9470A6HL	700	TAK	inox AISI 316	234	(~3,00) [23]	(~2,80) [25]
9480L	800		RAL 1028	240	(~3,42) [23]	(~3,20) [25]
9480HL	800	TAK	RAL 1028	246	(~3,42) [23]	(~3,20) [25]
9480A4L	800		inox AISI 304	245	(~3,42) [23]	(~3,20) [25]
9480A4HL	800	TAK	inox AISI 304	248	(~3,42) [23]	(~3,20) [25]
9480A6L	800		inox AISI 316	240	(~3,42) [23]	(~3,20) [25]
9480A6HL	800	TAK	inox AISI 316	246	(~3,42) [23]	(~3,20) [25]

MONTAŻ

Zapytaj o montaż produktu

tel. (22) 788 10 44

mobile 733 335 207
733 335 208



FADINI



Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzej bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie. Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.



PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszone, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują

TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i

najnowocześniejsze i najwydajniejsze maszyny CNC



niezawodność. Sukces rynkowy, wydajność i płynne działanie instalacji wyposażonych w siłowniki Fadini są prawdziwym świadectwem tej technicznej wiedzy: technologia hydrauliki siłowej to synonim jakości na przestrzeni czasu.






TALOS M50
ASTM F2693

WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów “made in Italy”. Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymogi dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.



BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.

100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45 °C do +80 °C) , które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

JAKOŚĆ

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katoferezy i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.



