Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 12:11

Link do produktu: https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-automatyczny-fadini-vigilo-2273l-200-h-600-hydrauliczny-zawor-elektromagnetyczny-p-4187.html



Słupek parkingowy automatyczny FADINI VIGILO 2273L ø 200 h 600 - hydrauliczny, ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY

Cena	**14 145,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**ZAPYTAJ O TERMIN WYSYŁKI**
Numer katalogowy	**2273L**
Kod producenta	**2273L**
PRODUCENT	**FADINI**
PRODUCENT	**FADINI**
RODZAJ SŁUPKA	**AUTOMATYCZNY**
NAPĘD	**HYDRAULICZNY**
ZASTOSOWANIE	**SECURITY**
WYSOKOŚĆ	**600 mm**
ŚREDNICA	**200 mm**
LED	**NIE**
EFO	**NIE**
ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY	**TAK**
WZMOCNIONY CYLINDER	**NIE**
WYKOŃCZENIE	**RAL 7016 proszkowo i kataforeza**

OPIS PRODUKTU

HYDRAULICZNY SŁUPEK BLOKADY WJAZDU FADINI VIGILO 2273L ø 200 h 600

Wykończenie: RAL 7016

ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY

2273L VIGILO, wys. 600 średnica 200 grubość 4 mm, słupek automatyczny, zasilanie 230 V AC 50 Hz 1-fazowe, w komplecie elektrozawór 24 V DC, obudowa, ruchomy stalowy cylinder, malowanie proszkowe farbą poliestrową w kolorze RAL 7016, górna część kolumny zabezpieczona gumą, samoprzylepna taśma odblaskowa, dwa wyłączniki krańcowe, klucz wysprzęglający, przewód zasilający o długości 10 m do siłownika hydraulicznego, wyłączników krańcowych i elektrozaworu

PROJEKT I REALIZACJA
Słupek przeznaczony do kontroli dostępu na obszarach mieszkalnych oraz na terenie kompleksów handlowych i przemysłowych.

MECHANIZM HYDRAULICZNY
Blokada hydrauliczna utrzymująca kolumnę słupka w położeniu wysuniętym (w standardzie) oraz awaryjne opuszczanie ręczne za pomocą klucza dostarczonego wraz z urządzeniem. Elektrozawór (dostępny w opcji) do automatycznego opuszczania słupka w przypadku awarii zasilania. Przetestowany pod kątem intensywnego użytkowania, w tym pracy w skrajnie wysokich i niskich temperaturach.

ŁATWY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW HYDRAULICZNYCH
Dogodna lokalizacja centrali hydraulicznej oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz słupka ułatwiają prowadzenie prac konserwacyjnych i skracają czas serwisowania. Dzięki temu podzespoły są lepiej zabezpieczone, co ogranicza rozwój rdzy i zapewnia ochronę przed innymi czynnikami wpływającymi na degradację urządzenia.

ŁATWY I SZYBKI MONTAŻ
Dzięki ograniczonej masie obudowy do wbetonowania w podłoże nie ma konieczności wykonywania specjalnych wykopów lub prowadzenia prac murarskich. Odporny na zarysowania stalowy cylinder zabezpieczony metodą kataforezy i pokryty poliestrową powłoką proszkową, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304. Wyłączniki krańcowe z efektem Halla, gumowa uszczelka przy pokrywie kolumny, światła ostrzegawcze LED (w opcji).

UNIWERSALNOŚĆ
Szeroka gama akcesoriów sterujących i zabezpieczających umożliwia niezawodne i precyzyjne sterowanie urządzeniami. Centralę sterującą można skonfigurować tak, aby obsługiwał kilka słupków jednocześnie.

DANE TECHNICZNE

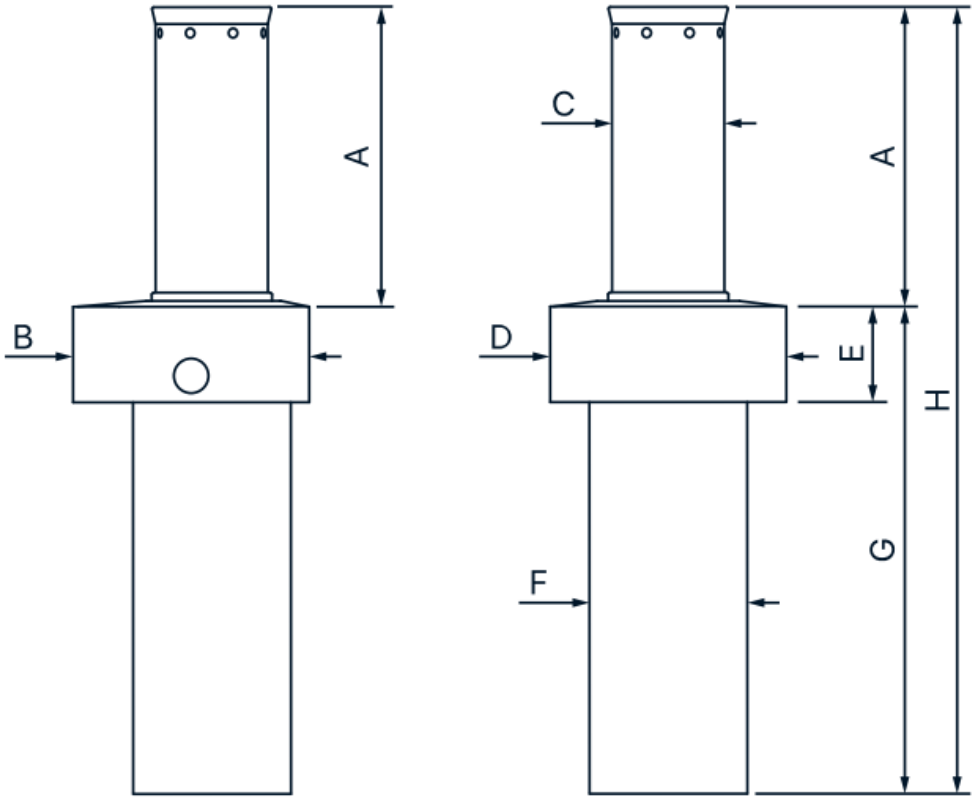
DANE TECHNICZNE SŁUPKA HYDRAULICZNEGO FADINI VIGILO	
Średnica cylindra (mm)	200
Grubość cylindra (mm)	4
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	500/600/800
Materiał cylindra	stal S235JRH, stal nierdzewna AISI 304
Obróbka i wykończenie cylindra	katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 7016
Obudowa	galwanizowana ogniowo
Temperatura pracy (°C)	-20 ÷ +80
Typ oleju	708L
Zasilanie (Vac – Hz)	230 - 50
Pobór mocy (W)	330
Pobór prądu (A)	1,8
Wydajność mocy (kW / HP)	0,25 / 0,33
Stopień ochrony IP silnika hydraulicznego-pompy	67
Częstotliwość użytkowania (cykle/dzień)	duża intensywność: 2000 cykli

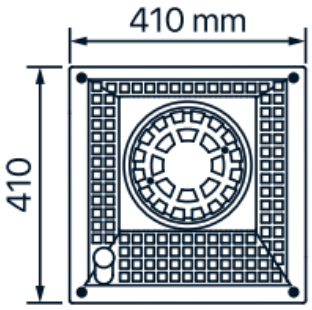
Odporność na uderzenia (J)	30.000
Odporność na wyłamanie (J)	160.000
Maks. obciążenie statyczne (kg)	20.000

WYMIARY

VIGILO

WYMIARY OGÓLNE





CAŁKOWITE WYMIARY (mm)

A	B	C	D	E	F	G	H
500	410	ø 200	410	170	ø 275	850	1.350
600	410	ø 200	410	170	ø 275	960	1.560
800	410	ø 200	410	170	ø 275	1.140	1.940

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek automatyczny w pełni chowany, przeznaczony do intensywnego użytkowania, obejmujący zintegrowaną centralę hydrauliczną oraz tłok siłownika hydraulicznego umieszczony wewnątrz kolumny. Przeznaczony do użytku na terenie prywatnych posesji, w strefach handlowych, na terenach zakładów przemysłowych oraz jako element zagospodarowania przestrzeni miejskiej. Klasa szczelności: IP 67. Możliwe wysokości kolumny: 500, 600 lub 800 mm. Odporny na zarysowania cylinder ze stali S235JRH o średnicy 200 mm i grubości ścianki 4 mm, poddany obróbce kataforetycznej i powlekany proszkowo poliestrem, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304. Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką, kołnierz słupka wykonany z aluminium zabezpieczonego metodą kataforezy. Pokrywa i kołnierz słupka z wykończeniem antypoślizgowym, odporne na ścieranie. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm), dostępna w wersji z 8 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, przewód elektryczny o długości 10 m. Obudowa do wbetonowania w podłoże wykonana ze stali cynkowanej ogniowo, pokrywa obudowy z dostępem do mechanizmu zwalniającego blokadę hydrauliczną, umożliwiającego, w sytuacjach nadzwyczajnych, awaryjne opuszczenie kolumny za pomocą dedykowanego klucza. Odporność na uderzenie 30 000 J, odporność na wyłamanie 160 000 J, maks. obciążenie statyczne 1 600 kg (słupek w pozycji podniesionej), maks. 20 000 kg (słupek w pozycji opuszczonej). Temperatura pracy -40 ÷ +80 °C. Napięcie zasilania 230 V AC ± 10%, 50 Hz. Pobór mocy 330 W. Czas podnoszenia słupka ~ 5,1 s [wysuw: h 500 mm nad podłożem], ~ 5,9 s [wysuw: h 600 mm nad podłożem] ~ 7,7 s [wysuw: h 800 mm nad podłożem]. Intensywność pracy, 2000 cykli/dzień.

ODPORNOŚĆ

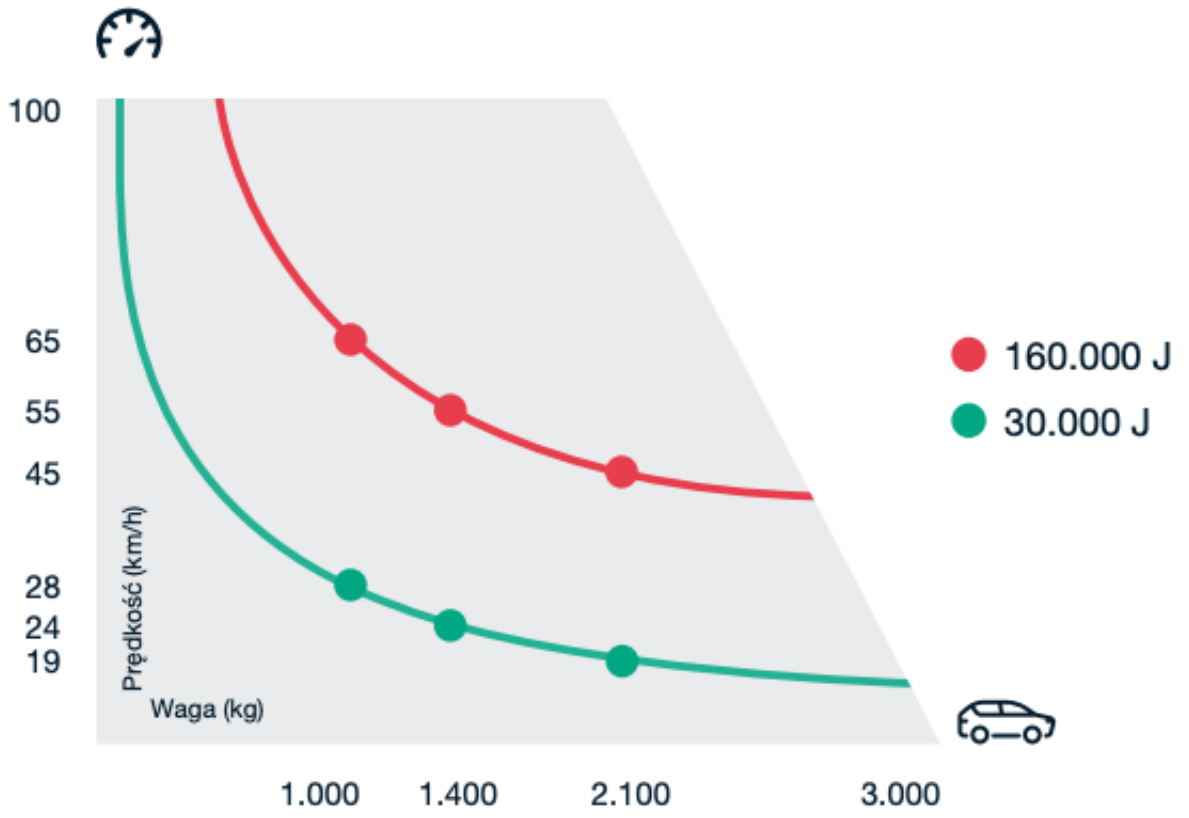


TABELA MODELI VIGILO

KOD	WYSOKOŚĆ (mm)	WYKOŃCZENIE	ŚWIATŁA LED	ZAWÓR ELEKTRO - MAGNETYCZNY	WAGA (kg)	CZAS PODNOSZENIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]	CZAS OPADANIA (s) PRĘDKOŚĆ [cm/s]
2250L	500	RAL 7016			102	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2252L	500	RAL 7016		TAK	122	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2264L	500	RAL 7016	TAK		102	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2267L	500	RAL 7016	TAK	TAK	122	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2255L	500	inox AISI 304			102	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2257L	500	inox AISI 304		TAK	122	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2266L	500	inox AISI 304	TAK		102	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2268L	500	inox AISI 304	TAK	TAK	122	(~5,1) [10]	(~4,3) [12]
2263L	600	RAL 7016			110	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]

2273L	600	RAL 7016		TAK	130	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2271L	600	RAL 7016	TAK		110	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2279L	600	RAL 7016	TAK	TAK	130	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2274L	600	inox AISI 304			110	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2276L	600	inox AISI 304		TAK	130	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2277L	600	inox AISI 304	TAK		110	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2299L	600	inox AISI 304	TAK	TAK	130	(~5,9) [10]	(~5,2) [12]
2280L	800	RAL 7016			131	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2282L	800	RAL 7016		TAK	151	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2294L	800	RAL 7016	TAK		131	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2297L	800	RAL 7016	TAK	TAK	151	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2288L	800	inox AISI 304			131	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2289L	800	inox AISI 304		TAK	151	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2296L	800	inox AISI 304	TAK		131	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]
2298L	800	inox AISI 304	TAK	TAK	151	(~7,7) [10]	(~7,0) [12]

MONTAŻ

Zapytaj o montaż produktu

tel. (22) 788 10 44

mobile 733 335 207
733 335 208



FADINI

FADINI®



Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzej bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie. Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.



PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszone, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują

TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i

najnowocześniejsze i najwydajniejsze maszyny CNC



niezawodność. Sukces rynkowy, wydajność i płynne działanie instalacji wyposażonych w siłowniki Fadini są prawdziwym świadectwem tej technicznej wiedzy: technologia hydrauliki siłowej to synonim jakości na przestrzeni czasu.






TALOS M50
ASTM F2693

WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów “made in Italy”. Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymogi dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.



BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.

100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45 °C do +80 °C) , które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

JAKOŚĆ

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katoferezy i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.



