Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 11:16

Link do produktu: https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-staly-fadini-talos-9656l-275-h-500600700800-inox-p-4275.html



Słupek parkingowy stały FADINI TALOS 9656L ø 275 h 500/600/700/800 - INOX

Cena	**7 011,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**ZAPYTAJ O TERMIN WYSYŁKI**
Numer katalogowy	**9656L**
Kod producenta	**9656L**
PRODUCENT	**FADINI**
PRODUCENT	**FADINI**
RODZAJ SŁUPKA	**AUTOMATYCZNY**
NAPĘD	**HYDRAULICZNY**
ZASTOSOWANIE	**SECURITY**
WYSOKOŚĆ	**500 mm, 600 mm, 800 mm**
ŚREDNICA	**275 mm**
LED	**NIE**
WZMOCNIONY CYLINDER	**NIE**
WYKOŃCZENIE	**AISI 304 inox**

OPIS PRODUKTU

SŁUPEK STAŁY FADINI TALOS 9656L ø 275 h 500/600/700/800

Wykończenie: INOX AISI 304

9656L TALOS 94, wys. 1000 średnica 275 grubość 4 mm, słupek stały ze szczotkowanej stali nierdzewnej AISI 304, górna część kolumny zabezpieczona gumą, samoprzylepna taśma odblaskowa

CHARAKTERYSTYKA
Słupki stałe TALOS linia 94 zostały zaprojektowane w taki sam sposób jak słupki automatyczne z linii TALOS linia 94, dzięki czemu istnieje możliwość dowolnego łączenia ze sobą obydwu wariantów blokad. Słupki stałe mogą zostać zabetonowane bezpośrednio w podłożu i posadowione na różnej głębokości (odporność na uderzenie uzależniona jest od głębokości zakotwienia). Dostępne w wersji z 12 światłami ostrzegawczymi LED w kolorze bursztynowym, wbudowanymi w gumową uszczelkę. Doskonale nadają się do odgraniczania stref prywatnych i publicznych, a także do zablokowania możliwości wjazdu lub parkowania pojazdów na danym terenie.

DANE TECHNICZNE

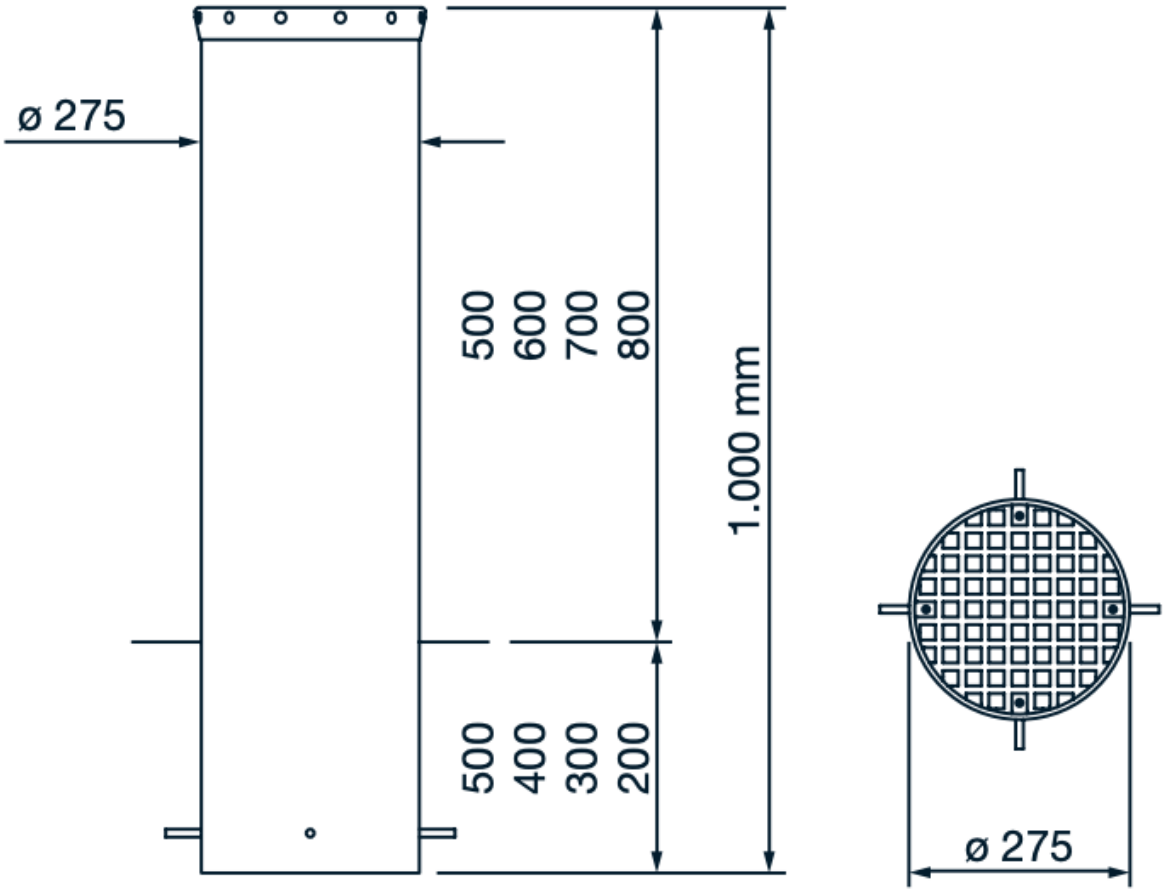
DANE TECHNICZNE SŁUPKA STAŁEGO FADINI TALOS

Średnica cylindra (mm)	275
Grubość cylindra (mm)	4
Długość cylindra (mm)	1000
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	500/600/700/800
Materiał cylindra	stal S235JRH, stal nierdzewna AISI 304
Obróbka i wykończenie cylindra	katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 1028
Odporność na uderzenia (J)	40.000
Odporność na wyłamanie (J)	250.000
Waga (kg)	28

WYMIARY

TALOS seria 94

WYMIARY OGÓLNE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek stały do kontroli wjazdu. Zalecana wysokość ze względu na możliwość zestawienia ze słupkami automatycznymi wynosi 500, 600, 700 lub 800 mm od podłoża. Cylinder ze stali S235JRH o średnicy 275 mm i grubości ścianki 4 mm, zabezpieczony metodą kataforezy i pokryty poliestrową powłoką proszkową, dostępny również w wersji z satynowanej stali nierdzewnej AISI 304. Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką (dostępna w wersji z wbudowanymi światłami LED). Kolumna słupka z homologowaną

samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm). Odporność na wyłamanie 250 000 J. Przeznaczony do instalacji na terenach prywatnych, w kompleksach handlowych i w centrach miast.

MONTAŻ

Zapytaj o montaż produktu

tel. (22) 788 10 44

mobile 733 335 207
733 335 208



FADINI

Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzej bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie.



Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.



PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszone, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama

hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują najnowocześniejsze i najwydajniejsze maszyny CNC



TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i niezawodność. Sukces rynkowy, wydajność i płynne działanie instalacji wyposażonych w siłowniki Fadini są prawdziwym świadectwem tej technicznej wiedzy: technologia hydrauliki siłowej to synonim jakości na przestrzeni czasu.






TALOS M50
ASTM F2693

WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów “made in Italy”. Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymogi dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.



BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.

100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45 °C do +80 °C) , które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

JAKOŚĆ

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katoferezy i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.



