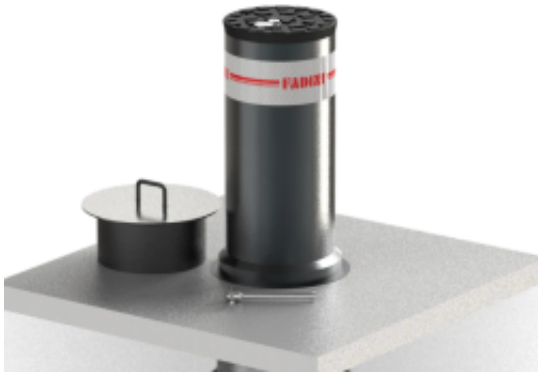
Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 10:44

Link do produktu: https://herz.info.pl/slupek-parkingowy-wyjmowany-fadini-vimari-2316-2316l-200-h-500-p-4266.html



Słupek parkingowy wyjmowany FADINI VIMARI 2316 2316L ø 200 h 500

Cena	**5 350,50 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**ZAPYTAJ O TERMIN WYSYŁKI**
Numer katalogowy	**2316L**
Kod producenta	**2316L**
PRODUCENT	**FADINI**
PRODUCENT	**FADINI**
RODZAJ SŁUPKA	**WYJMOWANY**
ZASTOSOWANIE	**SECURITY**
WYSOKOŚĆ	**500 mm**
ŚREDNICA	**200 mm**
LED	**NIE**
WZMOCNIONY CYLINDER	**NIE**
WYKOŃCZENIE	**RAL 7016 proszkowo i kataforeza**

OPIS PRODUKTU

SŁUPEK WYJMOWANY FADINI VIMARI 2316 2316L ø 200 h 500

Wykończenie: RAL 7016

2316L VIMARI 2316, wys. 500 średnica 200 grubość 4 mm, słupek wyjmowany, w komplecie obudowa, stalowy cylinder, malowanie proszkowe farbą poliestrową farbą poliestrową w kolorze RAL 7016, górna część kolumny zabezpieczona gumą, samoprzylepna taśma odblaskowa, klucz wysprzęglający

PRAKTYCZNY
Nie wymaga szczególnej regulacji ani ustawień, błyskawiczny montaż: nie wymaga zasilania elektrycznego ani okablowania. Uniemożliwia nieautoryzowanym pojazdom parkowanie i wjazd na teren o ograniczonym dostępie. Doskonale sprawdzi się w miejscach, gdzie istnieją ograniczenia uniemożliwiające wykonanie wykopu pod słupek automatyczny. Słupek zaprojektowany w identyczny sposób jak słupki automatyczne z serii VIGILO, co pozwala dowolne łączenie ze sobą obydwu wariantów zapór.

BEZPIECZNY
Zwolnienie blokady za pomocą specjalnego klucza (klucz trójkątny dostępny w opcji). Pokrywa cylindra z gumową uszczelką chroniącą przed gwałtownymi uderzeniami, homologowana samoprzylepna mikropryzmatyczna folia odblaskowa o wysokiej intensywności, zapewniająca dobrą widoczność słupka, nawet w ciemności. Pokrywa z wykończeniem antypoślizgowym przystosowana do ruchu pojazdów, odporna na ścieranie.

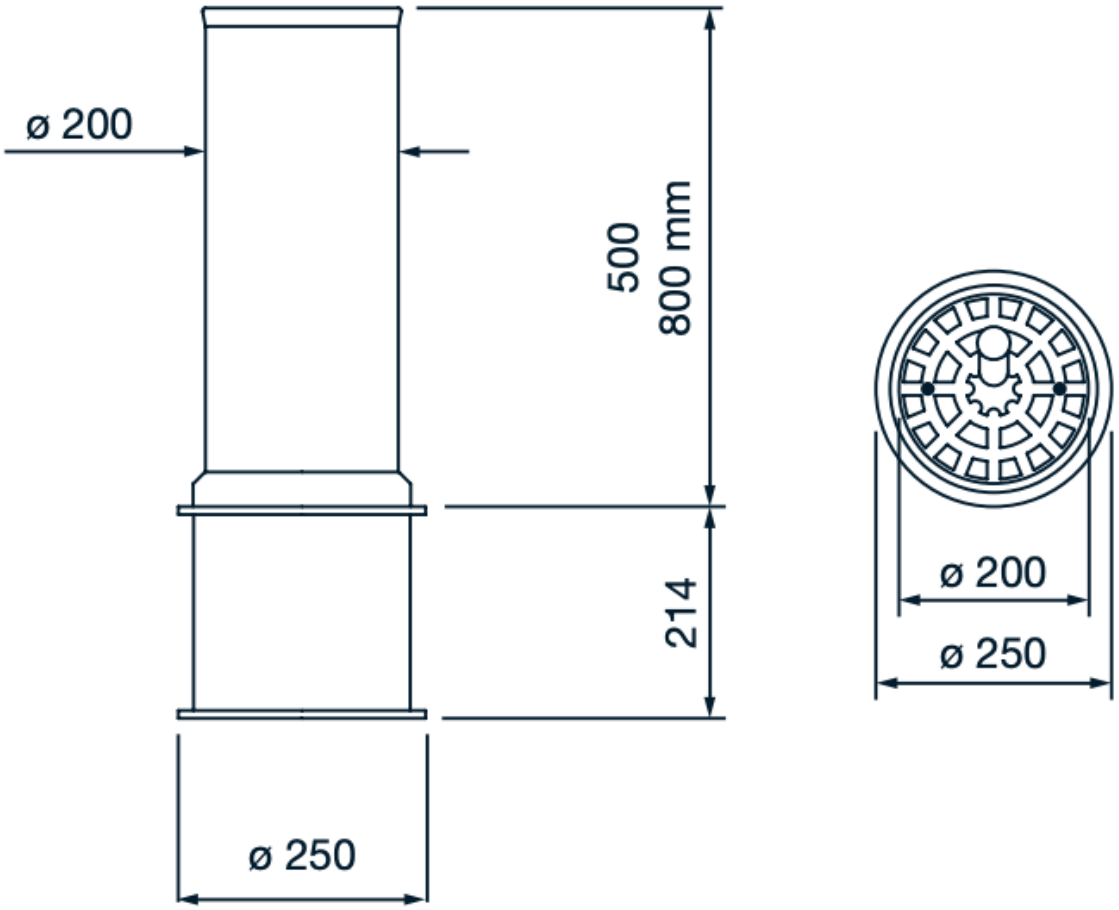
DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE SŁUPKA WYJMOWANY FADINI VIMARI	
Średnica cylindra (mm)	200
Grubość cylindra (mm)	4
Wysokość cylindra nad ziemią (mm)	500/600
Materiał cylindra	stal S235JRH stal nierdzewna AISI 304
Obróbka i wykończenie cylindra	katoforeza i powlekanie proszkowe poliestrem RAL 7016
Obudowa	szczotkowana, poddana procesowi katoforezy
Odporność na uderzenia (J)	30.000
Odporność na wyłamanie (J)	150.000

WYMIARY

VIMARI 2316

WYMIARY OGÓLNE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Słupek przenośny, odblokowywany za pomocą dedykowanego klucza. Przeznaczony do użytku na obszarach mieszkalnych, terenach przemysłowych oraz jako element zagospodarowania przestrzeni miejskiej. Wysokość słupka: 500 lub 800 mm od podłoża. Cylinder ze stali S235JRH o średnicy 200 mm i grubości ścianki 4 mm, zabezpieczony metodą kataforezy i pokryty poliestrową powłoką proszkową, dostępny również w wersji z satynowanej stali

nierdzewnej AISI 304. Aluminiowa pokrywa cylindra z gumową uszczelką. Kolumna słupka z homologowaną samoprzylepną mikropryzmatyczną folią odblaskową o wysokiej intensywności (wys. 80 mm). Odporność na wyłamanie 150 000 J.

MONTAŻ

Zapytaj o montaż produktu

tel. (22) 788 10 44

mobile 733 335 207
733 335 208



FADINI



Kreatywność to wyobrażanie sobie jutra. Projekty, w których design i jakość stanowią kluczową odpowiedź. Bez przeszłości nie ma przyszłości. Automatyka Fadini, historia to nie fantazja. Początkiem działalności firmy był rok 1967, kiedy to trzej bracia Fadini otworzyli mały warsztat maszynowy specjalizujący się w rolniczych maszynach hydraulicznych. Przekształcenie firmy rodzinnej w grupę przemysłową nastąpiło pod koniec lat 70. wraz z początkiem postępującego rozwoju i ekspansji na międzynarodowy rynek automatyki do bram. Od 2010 roku do trójki założycieli dołączyli ich synowie. Obecnie Fadini zalicza się do światowych liderów w produkcji i dystrybucji automatyki do bram, drzwi i furtek, garaży, szlabanów automatycznych, słupków parkingowych automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Od chwili powstania firmy niezmienna pozostaje jej filozofia, którą cechuje zrównoważone połączenie tradycji i nowoczesności, jakości i niezawodności. Fadini, produkt ekskluzywny i rozpoznawalny.



PRZEDSIĘBIORSTWO

Meccanica Fadini S.r.l. to obecnie europejski i światowy lider posiadający oddziały handlowe i serwisowe w ponad 60 krajach. Siedziba firmy znajduje się we Włoszech, w miejscowości Cerea w prowincji Werony i obejmuje łączną powierzchnię ponad 130 000 m², z czego 30 000 m² jest zadaszone, gdzie są projektowane i produkowane rozwiązania do automatyzacji bram, garaży, drzwi przemysłowych i automatycznych szlabanów, a także szeroka gama hydraulicznych słupków automatycznych, półautomatycznych, przenośnych i stałych. Dwa pozostałe zakłady usytuowane w prowincji miasta Vicenza specjalizują się w produkcji systemów sterowania i bezpieczeństwa. Przeszło 45 lat koncepcji, pasji i sukcesów.

ZNACZENIE INNOWACJI

Profesjonalna mechanika to nasze credo. Meccanica Fadini poczyniła znaczące inwestycje technologiczne: obecnie w naszych zakładach pracują

TECHNOLOGIA HYDRAULIKI SIŁOWEJ

Idealne rozwiązanie dla każdego kontekstu technicznego, w którym wymagane jest bezpieczeństwo, płynność, precyzja ruchu i

najnowocześniejsze i najwydajniejsze maszyny CNC



niezawodność. Sukces rynkowy, wydajność i płynne działanie instalacji wyposażonych w siłowniki Fadini są prawdziwym świadectwem tej technicznej wiedzy: technologia hydrauliki siłowej to synonim jakości na przestrzeni czasu.






TALOS M50
ASTM F2693

WYBIERAJĄC FADINI, WYBIERASZ JAKOŚĆ

Meccanica Fadini opracowuje i wytwarza wszystkie swoje produkty we własnym zakresie przy wykorzystaniu najnowocześniejszych technologii, zapewniając jakość i niezawodność zarezerwowane wyłącznie dla produktów “made in Italy”. Wysokiej jakości materiały i rygorystyczny proces produkcji zapewniają niezawodność i trwałość wszystkich automatyk. Każda mechaniczna, elektromechaniczna lub elektroniczna część konstrukcyjna jest sprawdzana na wszystkich etapach obróbki, montażu i testów końcowych. Produkty Meccanica Fadini są oznakowane znakiem CE i spełniają wymogi dyrektyw europejskich dotyczących bezpieczeństwa i zgodności sprzętu.



BADANIA I ROZWÓJ

W ostatnich latach Meccanica Fadini dokonała licznych zgłoszeń patentowych, zarówno europejskich, jak i międzynarodowych, których przedmiotem są wytwarzane przez firmę słupki. W 2016 r. powstał dedykowany zakład do produkcji słupków, w którym realizowany jest cały proces produkcyjny od fazy obróbki produkcji po montaż i końcową fazę testowania.

100% PRÓB EKSPLOATACYJNYCH

Każdy słupek automatyczny jest poddawany całodziennym testom, podczas których symulowane są rzeczywiste warunki eksploatacji, obejmujące pełne i intensywne cykle wysuwania i chowania słupka. Testy wytrzymałościowe prowadzone są pod kątem wykrycia ewentualnych wad, usterek oraz konieczności przeprowadzenia konserwacji nadzwyczajnej.

KOMORA KLIMATYCZNA



Słupki są poddawane testom temperaturowym (w zakresie temperatur od -45 °C do +80 °C) , które mają na celu sprawdzenie prawidłowości działania i wytrzymałości mechanizmu hydraulicznego.

PEŁNA KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości obejmująca 100% produkcji, celem zatwierdzenia każdego pojedynczego słupka

JAKOŚĆ

We wszystkich słupkach Fadini przeznaczona do zabetonowania w ziemi obudowa wykonana jest ze stali cynkowanej ogniowo zgodnie z normą UNI EN ISO 1461; kolumna słupka jest zabezpieczana metodą katoferezy i malowana proszkowo farbą poliestrową, zgodnie z wymogami normy EN ISO 9227.



